

Nr.	Standort	Anzahl	Bezeichnung	Fabrikat	Typ	Bj.	SN-Nr.	Zusatztext/ Beschreibung	Ca.-Kosten Demontage / Verladung
385	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Lager	1	Kühlzelle	Bailey		2014		Leistung 1,6 kW, L/B/H ca. 5.000 x 2.800 x 2.500 mm, Kühlaggregat, Leistung 1,6 kW, Steuerung, Zugangstür stirnseitig, innen 2 Steckregalzeilen, Mängel: Kühlanlage funktioniert nicht einwandfrei, Servicebedarf	Demontageskosten 2.500,00 €
474	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Verwiege-/Abfüllanlage (Bosch-Linie)			0		best. aus: Rohwaren-Beschickungsanlage, Fabr. IFE, best. aus: Aufgabetrichter, Staubfiltersystem, Fabr. Jesma Filter, Vibrationsförderer, Typ E315X1200 HD, Bj. 2005, SN 55.C010-10-01, Förderschnecke, Typ TS100/250, Pendel Becherwerk, Fabr. Wiese, Typ P5, SN 201158-2499, Bj. 2005, Bechervolumen 1,6 l, Schalt-/Steuerschrank, Pulver-Abfülleinheit, Fabr. Bosch, Typ VS2101-SQ, Bj. 2005, SN 806152 MS 381602 W, Mehrkopfwage, Fabr. Ishida, Typ CW-EM-214W-S/30-SS, Bj. 2005, SN 5547.03, 14 Wiegeköpfe, max. 60 Wiegungen/min, Wiegegewicht max. pro Takt u. Kopf: 1.000 g, Abpackstation/Beutelfüllmaschine, Fabr. Bosch, Typ PME4261BS, Bj. 2005, SN 806151 MS 607801, für 25 Produkthalter// Becherhalter, 4 versch. Formate, 8 integr. Aggregate (Vibrationskurve), optische Produktüberwachung, Falteinheit, Schweißeinheit, Schneideeinheit, Stanzeinheit, Umlegeaggregat, Etikettier-/Verschleißaggregat, teilw. gelagert, Schlauchbeutel-Folienmaschine, Fabr. MKS, Typ MKB1021RE, SN 4497300, Folienschweißeinrichtung, Etiketten-Inkjetdrucker, Fabr. MI Markem Imaje, Typ Smart Date X60, Vakuumpumpe, Steuerung, Fabr. Bosch, Typ TF312T, Ausförderband, L 1.000 mm, selbsttätige Kontrollwaage, Fabr. Bosch, Typ KWI3010, Bj. 2005, SN 806155, als Durchlaufwaage, Produktausscheider, Wiegebereich 50 - 1.500 g, Durchlauf-Etikettieranlage, Fabr. Herma, Typ 452C Sonder, Bj. 2005, SN 776062, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP7, Förderband, Führungsschienen, Durchlauf-Metalldetektor, Fabr. Fortress, Typ Phantom, auf Schrägförderbank, Fabr. Roth & Dreer, Bj. 2005, SN 1105.01.024, L ca. 2.500 mm, Zubehör in Metallschrank, Fabr. Aichinger	Demontageskosten 11.000,00 €
475	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Kartonaufricht- u. Verschleißanlage	Meypack	VP451K	2005	9612-1	9 Werkzeugsätze, f. untersch. Kartonformate, Produkteingabe mittels Fächerkette (2 Größen), Abschieber, Kartonaufsteller, Einlaufförderband, Kunststoffgliederband, L ca. 1.500 mm, Verschleißeinrichtung mittels Leimauftraggerät/ Schmelzklebegerät, Fabr. Nordson, Typ Problue 4, SN SA05A16132, Austragförderband, Kunststoffkettenglieder, L ca. 5.000 mm, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic HMI, 1 Posten Zubehör, lagernd in 2 Metallschränken, 1 Posten Maschinenzubehör, lagernd in 2 Metallschränken, Fabr. Aichinger	Demontageskosten 4.500,00 €
476	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Etikettendruckstation	AL Tech	AL Code DX	2019	1902011222243	mobil, m. Förderband, best. aus: Etikettenabrollvorrichtung, mobiles Untergestell, Thermodrucker, Fabr. Sato, Typ S84EX, SN Q04860505, Förderbandlänge ca. 800 mm, B ca. 220 mm	Demontageskosten 150,00 €
477	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	2-fach Palettieranlage	Meypack		0		best. aus: Palettierer, Typ PK110, Bj. 2005, SN 9612-3, best. aus: Zuführrollenbahn (Stauförderer m. Abschieber), L ca. 1.000 mm, B 300 mm, Kunststoffförderband, L 1.800 mm, B 500 mm, Kunststoffglieder-Förderband, Stauförderer, Abschieber, L 1.800 mm, B 500 mm, Produktschieber, auf Hubtisch, Leerpalettenmagazin, Hubvorrichtung, Kapazität 16 Europaletten, Ausförderrollengang, Bahnbreite ca. 1.100 mm, L ca. 17.000 mm, mehrteilig, Palettierer, Typ PK100, Bj. 2009, SN 9888-2, Palettenmagazin, ca. 16 Europaletten, 2 Paletten-Kettenförderer, L ca. 3.000/4.000 mm, eingangseitiger Rollengang, L ca. 1.000 mm, B 400 mm, Stauförderer, Produktabschieber, Kunststoffglieder-Förderband, L ca. 1.800 mm, B 500 mm, Stauförderer, Abschieber, Kunststoffkettengliederband, L/B 1.800 x 500 mm, Produktabschieber f. Kartons auf Palettierereinrichtung, Handlingroboter f. Kartonzwischenlagen, Vakuumheber, 8 Saugnapfe, Palettenwickelroboter, Fabr. Oktopus, Typ Kompakt, f. LLPDE-Folien, Palettengrößen: 1/4 Euro, 1/2 Euro, Euro, 1.200 x 1.000 mm, Wickelhöhe max. 2.400 mm, Wickelschlitten-Ø ca. 2.500 mm, aufgebaute Folien-Ausbreitungsschlitten, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ TPE200, Sicherheitseinrichtung, best. aus: Schutzzäune, Lichtschranken	Demontageskosten 15.000,00 €

Nr.	Standort	Anzahl	Bezeichnung	Fabrikat	Typ	Bj.	SN-Nr.	Zusatztext/ Beschreibung	Ca.-Kosten Demontage / Verladung
500	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Wiege- u. Befülllinie (ICA-Linie)				0	best. aus: Rohwaren-Beschickungsanlage, Fabr. IGEA, Beschickungstrichter, Vibrationsförderrinne, Fabr. IFE, Typ E315X1200 HB, Bj. 2008, Vibrationsförderer, Fabr. IFE, Typ TS100/24U, Bj. 2008, Pendelbecherwerk, Fabr. Wiese, Typ P10, Bj. 2018, SN 204312-2863, Bechervolumen 2,8 l, Vibrationsförderer, Fabr. Impulse HSKEL, Typ VE1, Bj. 2008, SN 201907, L ca. 2.000 mm, Mehrkopfwaage, Fabr. Ishida, Typ CCW-RS 214-1S/30-SS, Bj. 2008, SN 258659, 14 Wiegeköpfe, Steuermodul, Fabr. Ishida, Beutelform- u. Befüllmaschine, Fabr. ICA, Typ SUP300 + SP600, Bj. 2008, SN V4988, Formeinheit, Typ SP60, Formeinheit, Fabr. Festo, 2 Folienabrollvorrichtungen, Drucksystem, Fabr. Arca, Formtrichter, Schweißeinheit, Zuführaggregat f. Zip-Beutel, Schneideinrichtung, Übergabeeinheit, Vakuum-Saugnapfe, Befüllmaschine, Fabr. ICA, Typ SUP300, Karussellabfüllung, 6 Stationen, Beutelannahme/ Beutelöffnung/ Beutelfüllung/ Stickstoffeinheit/ Verschweißeinheit/ Ausgaberrutsche, Austrag-/Schrägförderband, L 4.000 mm, Schalt- u. Steuerschrank, Durchlass-Metaldetektor, Fabr. Fortress, Typ Phantom, Durchlauf-Kontrollwaage, Fabr. Prisma, Bj. 2008, SN 08 D3, Einlassförderband, Wiegeband, Auslassförderband, Produktausseider, Zubehör: Formteile f. Beutelformen-B 100/ 130/ 150/ 175/ 200/ 250 mm, f. untersch. Produktgrößen	Demontageskosten 10.000,00 €
501	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Kartonier-/ Verpackungsanlage	Meypack	VB451	2009	9888-1	best. aus: Zuführ-Kettengliederband, L ca. 3.000 mm, B ca. 250 mm, 90°-Kurvenband, Kunststoff-Kettengliederband, verstellbare Fächerkette, Produktgreifer "Router", Fabr. Festo, Greiferkopf f. 4 Säcke, Nachsenkvorrichtung, Kartonaufrichter, Produktausrichter, Schmelzkebelanlage, Fabr. Nordson, Typ Hublo 10, SN SA09A55343, automatisierte Klebedüse, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic Multipanel Touch, 1 Posten Formteile, f. untersch. Kartonprodukte, lagernd in Blechschränk, Betriebsstd. ca. 33.400	Demontageskosten 6.600,00 €
502	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Etikettierungs- u. Förderlinie				0	best. aus: Umrichtförderband, L ca. 2x 1.000 mm, Spiralförderer, Bandbreite 400 mm, 4 Ebenen, L ca. 3.000 mm, 90°-Rollenbahn-Kurvenstück, L ca. 3.000 mm, Bahnbreite ca. 250 mm, Rollenbahnlänge ca. 4.000 mm, B ca. 400 mm, Förderband getaktet, L ca. 4.000 mm, B ca. 200 mm, Kunststoff-Kettenglieder, Durchlauf-Etikettiersystem, Fabr. Weber, Typ Legi Air-4050B CC (V2), Bj. 2023, SN 50059652, Etiketten-Thermodrucker, Fabr. Zebra, Typ ZE500, Doppel-Einlaufförderband, L je ca. 600 mm, B 250 mm	Demontageskosten 500,00 €
513	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Wiege- u. Verpackungsanlage (Rovema-Linie)				0	best. aus: Rohwarenbeschickung, Materialsilo, Edelstahl, Trichter, im Stahlgestell, Grundfläche 1.900 x 1.200 mm, Rüttelvibrationsrinne, Fabr. IFE E 315X1200 HD-TS100, Bj. 2023, SN 51T112010-1, integr. Rüttelereinheit, Fabr. IFE, Typ TS100/24U, Bj. 2023, SN 605-142-10766, Pendelbecherwerk, Fabr. Wiese, Typ T5, Bj. 2022, SN 219337, Bechervolumen 1,6 l, Vibrationsförderer, Fabr. Duravant Key, Typ SH01-130386, Bj. 2022, SN W2024561-051316, L ca. 2.000 mm, Mehrkopf-Dosierwaage, Fabr. Yamato, Typ ADW-E0514S, Bj. 2022, SN WG211493, Wiegebereich 20 - 2.000 g, 14 Dosierköpfe, Beutelform- u. Befüllmaschine, Fabr. Rovema, Typ SBS250, Bj. 2010, SN 102107501020, Umbau in 2022, Ausstattung: Beutelformeinheit, Befüllvorrichtung, Förderband, Füllstation, Produktkontrollstation, Aufrichtstation, Verschweißstation, Schneideinheit, Etikettiereinheit, getaktetes Förderband, Kurvenband, Fabr. TCF MTPK, SN 20302, L ca. 1.800 mm, B 250 mm, Kunststoff-Kettengliederband, Durchlauf-Etikettiermaschine, Fabr. Herma, Typ 452 CS, Bj. 2023, SN ST22-0190, Durchlauf-Kontrollwaage, Fabr. Yamato, Typ CSI22LMW-3FOC, Bj. 2022, SN TA21177, Förderband m. Metaldetektor, Fabr. CEIA, Typ CHS/MS21, SN 34002130058, Durchlassgröße 300 x 150 mm, Ausstoßer, Fabr. Yamato, Typ FI32460WF, Bj. 2022, SN TA211177, Absauganlage, Fabr. Esta, Typ Dustomat-100SR, Bj. 2022, SN 22000439, mobil, Nennvolumenstrom 720 m³/h, Leistung 1,1 kW, Rundtisch, mobil, Edelstahl	Demontageskosten 12.000,00 €
516	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	2	Gurtförderbänder	MTF	GL-HM010	2016	32685/ 32684	L je ca. 5.000 mm, B 150 mm, Antriebsmotoren, neuwertig, deckenabgehängt	Demontageskosten 500,00 €

Nr.	Standort	Anzahl	Bezeichnung	Fabrikat	Typ	Bj.	SN-Nr.	Zusatztext/ Beschreibung	Ca.-Kosten Demontage / Verladung
517	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Laser-Sortiermaschine	Best	LS9000	2005	NS223	best. aus: Vibrationsförderrinne, ca. 1.700 x 600 mm, Einlasstrichter, Laserkontrollsystem, Sortierwalze, Auswurförderband, Ausgaberutsche, Schalt-/Steuerschrank, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ TT20, Anzeigendisplay, Fabr. Best (Display beschädigt), Kälteaggregat, Fabr. MTA, Typ TAE020, Bj. 2004, SN 2200044411, Kältemittel R407C, mobiles Schrägförderband, B 350 mm, L 4.000 mm, Haltegestell f. Bigbags, 1 Posten Ersatzrollen, Werkzeuge, lagernd in Blechschrank	Demontagekosten 2.000,00 €
533	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Verwiege- und Befülllinie (Kremers-Linie)				0	best. aus: Rohmaterialbeschickung, m. Z-Förderer, Mingbo, integr. Becherwerk, Einfülltrichter, Vibrations-Förderrinne, Schalt-/Steuerschrank, Vibrationsförderrinne, Fabr. Duravant Key Technology, Typ SH01-126316, Bj. 2022, SN W2022690-050656, L/B 2.000 x 500 mm, Mehrkopfwaaage, Fabr. Yamato, Typ ADW-514SD, SN WG010215, Wiegebereich 20 - 2.000 g, 14 Wiegeköpfe, Schalt-/Steuerpult, Typ RCU-800, Bj. 2001 (Generalüberholung in 2021), Beutelfüllmaschine, Fabr. Kremers, Typ MB8-300, Bj. 2022, SN 2038, vollautomatisch, zum Öffnen, Füllen u. Verschließen v. Deupac/Standbodenbeuteln, m./ohne Zip-Verschluss, 8 Stationen: Beutelenahmemagazin, Beutelöffnung, Fixierung, Befüllung, 2 optional bedienbare Stationen, 2 Stationen zum Verschweißen u. Absetzen des Beutels auf Radtransportband, Austragförderband, 1.400 x 300 mm, Förderband, Fabr. Nastro, Typ NT230A13, Kunststoffband, L/B 1.000 x 400 mm, Durchlauf-Kontrollwaage, Fabr. Yamato, Typ CSI33LMW-3F0C, Bj. 2022, SN TA211051, Ausscheider, Metalldetektor, Wiegebereich 30 - 3.000 g, 3 Förderbänder, Metalldetektor, Fabr. Zeia, Typ THS/MS21, SN 34002090051, Durchlassmaß 450 x 150 mm, Auslaufförderband, m. Produktabscheider, Fabr. Yamato, Typ FI34084WF, Bj. 2022, SN TA211051, Drehtisch, Fabr. Kremers, Typ RT-1200, Bj. 2022, SN 36, Ø 1.200 mm, Edelstahl	Demontagekosten 10.000,00 €
540	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Mahlanlage/Mühle	Treffler Mühlomat		2017	MT-117-004	Zerkleinerer/Häcksler, Gebläseförderer, m. Abscheider, Filtervorrichtung, 2 Gebläseeinheiten, Lager-/Einhängegestell f. Big-Bags, Einhängegestell f. Kleinsäcke, 2 Blechschränke, Fabr. Eichinger, Inhalt: Zubehör, Einsteckdosierer, f. BigBags, Fabr. Fledbag, beschädigt	Demontagekosten 800,00 €
541	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Verarbeitungshalle	1	Paletten-Wickelgerät	Siat	F1 15-FM	2010	58516	Wickelhöhe max. 2.500 mm, Drehteller, Ø 1.500 mm, Anfahrerschutz-Bügel	Demontagekosten 300,00 €
570	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Kompressorraum	1	Kompressoranlage	Kaeser		2005		best. aus: Schraubenkompressor, Typ BSD81T, SN 1320, Nennleistung 55 kW, Betriebsstd. ca. 65.000, Laststd. ca. 16.500, Kältetrockner, Typ ABP81, Bj. 2005, Druckluftbehälter, Fabr. Böhm, Typ 2360, Fassungsvermögen 2.000 l, Arbeitsdruck max. 11 bar, 2 Filter, Ölwasertrenngerät, Fabr. Kaeser, Typ Aquamat 4, ohne Luftkanäle u. Druckluftverrohrung, Rufzeichen	Demontagekosten 1.200,00 €
572	A-3105 St. Pölten-Radlberg, Tiroler Str. 3/ Produktion/ Kompressorraum	1	Stickstoffgenerator	Atlas Copco	NGP25 Plus	2022	API208222	Druck max. 14,5 bar, Arbeitstemperatur 0 - 60°C, Betriebsstd. ca. 12.500, 2 Druckkessel, Fabr. Atlas Copco, Fassungsvermögen jew. 500 l	Demontagekosten 2.500,00 €