

PRÄSENZAUKTION



Im Zuge einer Produktionsreorganisation versteigern wir die gepflegten Maschinen und Anlagen sowie die umfangreichen Werkstatteinrichtungen im Auftrag der Firma

Due to a major production reorganization we are auctioning the well-maintained machinery and equipment as well as the extensive workshop inventory on behalf of the company

AEG Electric Tools GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden / Germany

Donnerstag, 07. Juli 2011
Beginn: 10.00 Uhr

Thursday, 7th of July 2011
Start: 10.00 a.m.

Besichtigung:
Dienstag, 05. Juli 2011 und Mittwoch, 06. Juli 2011,
jeweils von 8.00 – 17.00 Uhr

Viewing:
Tuesday, 5th of July 2011 and Wednesday, 6th of July 2011
from 8.00 a.m. – 5.00 p.m.

Werkzeugbau

- 1 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Karl Mengele, Typ 110-250/30, Bj. 1978, Nutzlast pro Fach 320 kg, zul. Gesamtlast 9.600 kg, Abm. ca. 3.000 x 6.000 mm, T ca. 1.500 mm, Anwählsteuerung, Inhalt: div. DIN- u. Normteile
- 2 **1 Posten DIN- u. Normteile / lot DIN and norm parts**, Federn, Messmittel, Grenzlehrdorne
- 6 **2 Planauszugsschränke / cabinets**, je 5 Auszüge
- 7 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Arbeitsstuhl
- 8 **1 Schubladenschrank / drawer cabinet**, 7 Auszüge, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. DIN- u. Normteile, wie Ösen, Spannhülsen, Gewindestifte, Nadellager u. -hülsen
- 9 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 10 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, Unterbau, 1-türig, Auszug, L 1.500 mm
- 11 **1 Teileapparat / dividing head**, 3-Backenfutter, auf Spanntisch, L 1.000 mm, Zubehör, Höhenanreißer, L 800 mm
- 12 **1 Ausrichteinstellgerät / sighting tap**, 2 Zentrierspitzen, Stativ, Fabr. Hahn & Kolb, Anreißplatte, 300 x 300 mm, Handhebelblechschere, Schneidlänge 150 mm
- 13 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, je 2 Schiebetüren, integrierter Teleskopschubladenschrank, Inhalt: div. Messmittel, Endmaßkasten, Außenmikrometer
- 15 **3 Metallschränke / metal cabinets**, je 2 Schiebetüren, Abm. ca. 1.500 x 1.500 mm, Inhalt: div. Vorrichtungen, Fräs- werkzeuge, Kugellager u.a.m.
- 16 **1 mobiles Hydraulikaggregat / mobile hydraulic aggregate**, Fabr. Römheld, Transportfahrgestell
- 17 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, div. DIN- u. Normteile, 3 Prüfvorrichtungen m. Messuhr
- 18 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Dornpresse
- 19 **1 Tischfräse (klein) / table milling machine (small)**, best. aus: Maschinentisch, 200 x 200 mm, Handfräsgerät, Handbohrmaschine, Fabr. AEG, Kantenhandfräsgerät
- 21 **1 Poliermaschine (Eigenbau) / polisher (self-made)**
- 23 **1 Graviermaschine / engraving machine**, Fabr. Penetron, Typ PA-UD
- 24 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 25 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Schraubstock, höhenverstellbar
- 26 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Schraubstock
- 27 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Schraubstock, höhenverstellbar
- 28 **2 Ablagetische / delivery tables**, Metall/Holz, L 3.000 mm
- 29 **1 Lasthebemagnet / lifting magnet**, Fabr. Bux, Tragkraft 400 kg
- 30 **1 Anreißplatte / marking plate**, 800 x 700 mm, Höhenreißer, H 550 mm, 3 Prismen, Werkbank, Metall/Holz, Unterbau
- 32 **1 Neigungstafelwaage / inclination balance**, Fabr. Bizerba, max. 2.000 g, Stahlblechschrank, 1-türig
- 33 **1 Metallkübel / metal bucket**, Abm. 500 x 800 mm
- 34 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, Unterbau, L 1.500 mm, Ablagetisch, Metall/Holz, 3.000 mm
- 35 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 36 **1 Pneumatikgewindeschneider / pneumatic thread cutter**, Teleskoparm, Fabr. Quickboy, 2 Arbeitstische, L 1.000 mm
- 37 **1 Radialbohrmaschine / radial drilling machine**, Fabr. Heller, Typ RB 32/800, Ser.-Nr. 30922, Aufspannfläche ca. 800 x 900 mm, 2 Maschinenschraubstöcke, Hydraulisch, fahrbar, Abm. 400 x 600 mm
- 39 **1 Lehrenbohrwerk / boring machine**, Fabr. Lindner, Typ LB 141-D, Ser.-Nr. 1268, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Rundtisch, Ø 450 mm, Senkrechtrundtisch, Ø 300 mm, separate Drehspindel, 3 Metallschränke, 2 Schiebetüren, Inhalt: div. Maschinenzubehör **(siehe Foto)**
- 40 **1 Doppelwerkzeugschleifbock / double wheel grinder**, Schleifscheiben-Ø 150 mm
- 41 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 42 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Kellenberger, Typ 600 U-175, 2-Achs-Digitalanzeige, Bandfilter, Schleifscheibenauswuchtgerät, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Schleifscheiben u. -aufnahmen, Ø ca. 400 mm, 2 Teleskopwerkzeugschubladenschränke, 6 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Werkbank, Metall/Holz, L 1.500 mm, Schraubstock, kl. Stapelschrank, 1-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 43 **1 Kniehebelpresse / toggle press**, Fußpedal
- 44 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Bj. 1974, Tragfähigkeit 1.000 kg, Schienen L/B ca. 27.000 mm x 5.000 mm
- 45 **4 Metallschränke / metal cabinets**, 2 Schiebetüren, Abm. ca. 1.500 x 1.500 mm, 2 Metallschränke, 1.500 x 800 mm, Metallregal, 3.000 x 2.000 mm
- 47 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 48 **1 Werkbankverbundanlage / work bench equipment**, best. aus: 4 Werkbänke, 4 Teleskopschubladenschränke, 2 Schraubstöcke, 1x höhenverstellbar
- 49 **1 Werkbankverbundanlage / work bench equipment**, best. aus: 4 Werkbänke, Metall/Holz, L 1.500 mm, 4 Schraubstöcke, 1x höhenverstellbar
- 52 **1 Metallschrank / metal cabinet**, 2 Schiebetüren, 1.500 x 1.500 mm, Inhalt: div. DIN- und Normteile, Handarbeitswerkzeuge
- 53 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ 110-250/30, Bj. 1978, Nutzlast 320 kg, zul. Gesamtlast 9.600 kg, Eingabefeld, Abm. ca. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. DIN- u. Normteile
- 54 **1 Akkublechknabbergerät / edge forming machine**, Fabr. Milwaukee, Typ PN 12 Power Plus, Ladegerät, Koffer
- 55 **1 Heißluftfön / hot air gun**, Fabr. AEG, Typ Powertherm 600 EC, Koffer
- 56 **1 Akkuschauber / cordless screwdriver**, Fabr. Atlas Copco, Typ Loktor S 14.4T, Ladegerät, Koffer
- 57 **1 Bohrhämmer / hammer drill**, Fabr. Atlas Copco, Typ T-TEC 201, Koffer
- 58 **1 Stichsäge / pad saw**, Fabr. Atlas Copco, Typ JSPE 90 X, Koffer
- 59 **1 Digitalwaage / digital balance**, Fabr. Hahn & Kolb, max. 600 g, neuwertig
- 60 **1 Akkuwinkelschauber / offset screwdriver**, Fabr. Milwaukee, Typ PAD 12
- 61 **1 Elektroblechknabbergerät / edge forming machine**, Fabr. Atlas Copco, Typ KS 25, Koffer



Pos. 39



Pos. 85



Pos. 151-154



Pos. 317



Pos. 335



Pos. 509



Pos. 512



Pos. 592



Pos. 596



Pos. 611



Pos. 620



Pos. 766

- 62 **3 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, 6 Auszüge, Inhalt: div. Verbrauchsmaterialien, DIN-u. Normteile
- 63 **1 Bandschleifer/Schleifscheibenkombination / belt sander/sanding disc combination**, Ständer
- 64 **1 Schweißtrafo / welding transformer**, Fabr. AEG, Typ WIG 106, älter
- 65 **1 Schutzgasschweißgerät / inert gas welding machine**, Fabr. Lorch, Typ M 6030, Schweißtisch, Metall, L 1.000 mm, 2 Werkbänke, Metall, 1x Schraubstock, Abzugshaube m. Ventilator, Schweißvorhang
- 66 **1 Elektro-Deichselgabelstapler / electric shaft forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC-L 101-115-290 ZT, Bj. 1997, Ser.-Nr. 80635188, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 68 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, älter
- 69 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 70 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, älter, kurze Gabeln
- 71 **1 Härteprüfgerät / hardness tester**, Fabr. Wolpert, Typ Dir Testor 2 RCS, Bj. 1964, Ser.-Nr. 5450
- 73 **1 Reibspindelpresse / friction screw press**, Fabr. Hahn & Kolb
- 74 **1 Metallregal / metal rack**, L 12.000 mm, H 2.000 / 3.500 mm, Inhalt: div. Halbfertigteile, Halbzeuge, 2 Doppelkragarregale, L 5.000 mm, H 2.300 mm, Inhalt: div. Halbzeuge
- 75 **2 Spänekippkübel (Eigenbau) / dumping buckets for chips**, Gabelstaplerbetrieb geeignet, Fassungsverm. 0,3 m³
- 76 **1 demontierte Fertigungslinie / dismantled production line**, best. aus: 2 Gurtförderbänder, Schaltschrank, Greifer, Aluminiumkonstruktion, ohne Funktion
- 77 **1 kleine Dornpresse / arbor press (small)**
- 78 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Bj. 1974, Tragfähigkeit 1.000 kg, L ca. 20.000 mm, B ca. 5.000 mm
- 79 **1 Metallkappsäge / metal oscillation saw**, Fabr. Eisele, Typ VMS-II-300, Ser.-Nr. 36972, Ein- und Auslaufrollenbahn, Gehrungsschnitt, Längenanschlag
- 80 **3 Metallschränke / metal cabinets**, 2 Schiebetüren, 1.500 x 1.500 mm
- 81 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 2, Ser.-Nr. 4244, 3-Achs-Digitalanzeige, 2 Metallschränke, 2 Schiebetüren, 1.000 x 1.500 mm, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 82 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTPM 10 P, auf Werkbank montiert, Handfräser, Stativ, Arbeitsplatte, Tischbohrmaschine, Fabr. AEG, auf Werkbank montiert
- 83 **1 Elektro-Kettenzug / electric chain tension**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg
- 84 **2 Musterschränke / example cabinets**, 1.500 x 1.600 mm, 2 Stahlblechspinde, 2-türig
- 85 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 4 CC/T, Bj. 1990, Ser.-Nr. 2826-0174, Steuerung, Fabr. Deckel, Typ Dialog 11, 26-fach-Werkzeugwechsler, Maschinentisch, 500 x 1.000 mm, 3 hydraulische Maschinenschraubstöcke, Transporttisch, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Messwerkzeuge, Fräser, Spannbacken, Handarbeitswerkzeuge, Spannpratzen, 2 Metallschränke, 2 Schiebetüren, 1.000 x 1.000 mm, Spannhülsen, Werkzeugaufnahmen, 2 Teleskopschubladenschränke, 5 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Fräseraufnahmen, Ablagetisch, PC, Monitor, Tastatur
(siehe Foto)
- 86 **2 Industriestaubsauger / industrial vacuum cleaners**, Fabr. AEG, unterschiedl. Ausführungen
- 87 **1 Werkzeugvoreinstellgerät / tool pre-adjustment machine**, Fabr. Kelch
- 88 **1 Anreißplatte / marking plate**, 300 x 400 mm, Höhenreißer, 500 mm
- 89 **1 CNC-Fräsmaschine / CNC milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 3 A, Bj. 1980, Ser.-Nr. 2206-0316, Steuerung, Fabr. Deckel, hydr. Maschinenschraubstock, 2 Teleskopschubladenschränke, 5 / 9 Auszüge, Metallschrank, Inhalt: div. Spannhülsen, Fräser, Sägeblätter, Spannelemente, Messwerkzeuge, Metallschrank, 1-türig, fahrbar, Inhalt: ca. 50 div. Werkzeugaufnahmen
- 90 **1 Lasthebemagnet / lifting magnet**, Fabr. BUX, Tragfähigkeit 400 kg
- 91 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 3 L, Ser.-Nr. 1659, 2-Achs-Digitalanzeige, Abm. ca. 400 x 1.000 mm, Werkzeugschrank, 6 Auszüge, 1-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Spannhülsen, Fräser, Rundtisch, Ø 400 mm, Eckbank, Metall/Holz, Schraubstock
- 92 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm, Ständer
- 93 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Schleifscheiben-Ø ca. 300 mm, Ständer
- 94 **1 Stichschleifmaschine / grinding machine**, Fabr. Deckel, Typ SOE-73/3064, ohne Optik
- 95 **1 Polierbock / polisher**
- 96 **1 L+Z-Drehmaschine / lathe**, Fabr. Weiler, Typ Matador, Spitzenhöhe 80 mm, Spitzenweite 600 mm, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Metallschrank, 2 Schiebetüren, 1.000 x 1.500 mm, Maschinenzubehör
- 97 **1 L+Z-Drehmaschine / lathe**, Fabr. VDF, Spitzenhöhe 200 mm, Spitzenweite 1.000 mm, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, 2 Metallschränke, 2 Schiebetüren, kl. Stahlblechschrank, 1-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 98 **1 CNC-Schrägbett-Drehmaschine / CNC slant bed lathe**, Fabr. Gildemeister, Typ CT 40, Bj. 1989, Ser.-Nr. 09016, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ EPL 2, 8-fach-Werkzeugwechsler, Werkzeugtransportwagen, 32 Werkzeugaufnahmen, 3 Metallschränke
- 99 **1 Werkzeugvoreinstellgerät / tool pre-adjustment machine**, Fabr. Zoller, Typ 6031, Bj. 1980
- 100 **2 Metallauszugsschränke / metal cabinets**, 5 Auszüge, Inhalt: div. Messwerkzeuge, wie Außenmikrometer, Schnelltaster
- 102 **1 Flachsleifmaschine / surface grinding machine**, Fabr. Jung, 2-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Magnetaufschraubplatte, 200 x 500 mm, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Stahlblechschrank, 1-türig, 2 Stahlblechschränke, 2 Schiebetüren, Schleifscheibenauswuchtwaage, Fabr. Hoffmann, Entmagnetisierplatte
- 103 **1 Senkerodiermaschine / vertical eroding machine**, Fabr. AEG, Typ Illutherm, Abm. 400 x 500 mm, Metallschrank, 2 Schiebetüren
- 104 **1 Flachsleifmaschine / surface grinding machine**, Fabr. Blohm Simplex, Magnetaufspannplatte, 300 x 500 mm, Schleifscheiben-Ø ca. 300 mm, 2 Metallschränke, 2 Schiebetüren, Maschinenzubehör
- 105 **3 Metallschränke / metal cabinets**, 2 Schiebetüren, Metallregal, 2.000 x 1.500 mm
- 106 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Elektrokettenzug, Flurbedienung, Kranschiene L/B ca. 20.000 mm x 4.000 mm

Arbeitsvorbereitung

107 **4 Schreibtische / desks**, Metall/Kunststoff, 2 Ablagetische, Sideboard, Aktenschrank, 6-türig, 5 Roll-Drehstühle

Konstruktion

109 **1 Rauminhalt / cubage**, best. aus: 10 Schreibtische, unterschiedl. Ausführungen, 6 Roll-Drehstühle, 3 Aktenschränke

110 **1 Schwarz/Weiß-Plotter / black/white plotter**, Fabr. HP, Typ DesignJet 700, 2 Papierschnidemaschinen, Fabr. Dahle, L 1.500 mm

Instandhaltung

114 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, Unterbau

115 **1 Prüftisch / test desk**, Metall/Holz, L 3.000 mm, Prüftafel, Fabr. Lektra, 4 Prüfgeräte, älter

116 **2 Ablagetische / delivery tables**, L 2.000 mm, Metall/Holz, Schraubstock, Metallregal, 1.400 x 2.000 mm

118 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge

120 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm, Ständer

121 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Boley, 80 x 300 mm, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör

122 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ TB 160 P

123 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ ETB 100

124 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ BT 13 P, Schraubstock, Werkbank, Unterbau, 4 Auszüge

125 **1 Stahlblechschrank / steel panel cabinet**, 2 Schiebetüren, 10 Auszüge, Inhalt: div. Spiralbohrer, Reibahlen, Handarbeitswerkzeuge

126 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 3.000 mm, 2 Schraubstöcke, 3 Ablagetische, Metall/Holz, L 2.000 mm

127 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 3.000 mm, 2 Schraubstöcke

128 **1 Werkbank / work bench**, winkelförmig, 3.000 x 2.500 mm, Unterbau, 5 Auszüge, Stahlblechschrank, 2 Schiebetüren, 10 Teleskopauszüge, Inhalt: DIN- und Normteile, Schneidbrenner, Schweißbrenner, Handstücke, Manometer, 6 Kunststofflagersichtkästen u.a.m.

129 **1 Kugellagerheizgerät / ball bearing heater**, Fabr. Ina, Typ Therm

130 **2 Metallschränke / metal cabinets**, integrierte Teleskopauszüge, Inhalt: div. Drehschlüssel

131 **1 Anreißplatte / marking plate**, 400 x 400 mm, 2 Höhenreißer, H 500 mm

132 **1 Gefahrstoffschränk / dangerous substance cabinet**, 2-türig, gelb

133 **1 Richtplatte / straightening plate**, Metall, 1.000 x 1.200 mm, 4 Füße, höhenverstellbar

134 **2 Dornpressen / arbor presses**, klein/groß, Untergestell

135 **2 Metallschränke / metal cabinets**, je 2 Schiebetüren, integrierte Teleskopauszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Verbrauchsteile, Räumnadeln o.a.m.

136 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

137 **1 Reinigungstisch / cleaning table**, Bj. 1998, Pinsel, Pumpe, L 800 mm

138 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Gedore, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

139 **1 Staubsauger / vacuum cleaner**, Typ WDC 1400

140 **4 Teleskopwerkzeugschränke / telescope drawer cabinets**, Fabr. Eplus, je 12 Auszüge, Inhalt: Verschraubungen, Rohrschellen, Schlauchbänder, Fittinge, Kabel u.a.m.

141 **1 Elektro-Abbruchhammer / electric demolition hammer**, Fabr. Kango, Typ 1400

142 **1 Elektro-Säbelsäge / electric reciprocating saw**, Fabr. AEG, Stichsäge, Fabr. Atlas Copco, Typ FSPE 100 XL, 2 Akkuschauber, Ladegerät

143 **1 Elektro-Stichsäge / electric pad saw**, Fabr. Atlas Copco, Typ STEP 1200 XL, Handbohrmaschine, Fabr. Atlas Copco, Akkuschauber

144 **1 Stichsäge / pad saw**, Fabr. AEG, Typ STEP 600 X, Handbohrmaschine, Fabr. Atlas Copco, Akkuschauber, Fabr. Atlas Copco

145 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, L ca. 10.000 mm, B ca. 5.000 mm

146 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, kurze Gabeln, defekt

147 **1 Elektro-Schubmastgabelstapler / electric reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETM 10 G-115-360 T, Bj. 1973, Tragfähigkeit 1.000 kg, Batterieladegerät

148 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, Unterbau, Schraubstock, 4 Stahlblechschränke, Inhalt: Gabelstapler-Ersatzteile

149 **1 Elektro-Säbelsäge / electric reciprocating saw**, Fabr. AEG, Typ SSPE 800, Koffer

150 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

151 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Karl Mengele, Typ 110-30/250, Bj. 1974, Nutzlast/Fach 320 kg, zul. Gesamtlast 9.600 kg, Abm.ca. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. DIN- u. Normteile **(siehe Foto)**

152 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Abm. 3.000 x 6.000 mm, 30 Fächer **(siehe Foto)**

153 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Abm. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. Elektroartikel, wie Sicherungen, Schütze, Motorschutzschalter u.a.m. **(siehe Foto)**

154 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Abm. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. Elektroartikel, wie Sicherungen, Schütze, Motorschutzschalter u.a.m. **(siehe Foto)**

155 **5 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, je 2 Schiebetüren, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: div. Elektroartikel, Schalter, Verbrauchsmaterialien, Kabel

156 **1 Akku-Endoskop / endoscope**, Fabr. Milwaukee, Typ C 12 I CIC, Koffer, Ladegerät, neuwertig

157 **1 Lötstation / soldering iron station**, Fabr. Weller, Typ WS 50

158 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, Fabr. Eplus

159 **1 Elektro-Kettenzug / electric chain tension**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg

160 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5 G 100-290, Bj. 1985, Tragfähigkeit 1.250 kg, Batterie defekt

161 **1 Akkustichsäge / pad saw**, Fabr. Milwaukee, Winkelschleifer, Fabr. AEG, Bohrmaschine, Fabr. AEG

162 **1 Akkubohrer / drill**, Fabr. AEG, Winkelschleifer, Fabr. AEG, Stichsäge, Fabr. AEG, Bohrmaschine, Fabr. AEG

- 163 **1 Schlagschrauber / impact screw driver**, Fabr. Milwaukee, Stichsäge, Fabr. Atlas Copco, Bohrmaschine, Fabr. AEG
- 164 **1 Geradschleifer / grinding machine**, Fabr. AEG, Akku-bohrmaschine, Fabr. Milwaukee, Blechnabbergerät, Fabr. AEG
- 165 **1 Stichsäge / pad saw**, Fabr. Milwaukee, Winkelschleifer, Fabr. AEG, Bohrmaschine, Fabr. AEG, Akkuschauber, Fabr. Milwaukee
- 166 **2 Winkelschleifer / angle grinder**, Fabr. AEG, Winkelbohrmaschine, Fabr. AEG, Bohrmaschine, Fabr. Würth
- 167 **1 Oberfräse / router**, Fabr. Atlas Copco, Winkelschleifer, Fabr. Atlas Copco, Tigersäge, Fabr. Atlas Copco, Winkelbohrmaschine, Fabr. AEG
- 168 **1 Stahlblechschrank / steel panel cabinet**, 2-türig, Schrank, 8-türig, Beistelltisch
- 169 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Gedore, 8 Auszüge
- 170 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille
- 171 **1 Mehrspindelbohrmaschine / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel
- 172 **1 Horizontale Mehrspindelbohrmaschine / horizontal multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel
- 173 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Hermle, Typ FW 800, Ser.-Nr. 386, Tischabm. 200 x 800 mm, Hydraulikaggregat, Schrank, 2-türig, kl. Messtisch, Abm. 200 x 200 mm
- 175 **1 4-Spindel-Bohr- u. Fräsmaschine / 4 spindle drilling and milling machine**, Fabr. Wiedemann, Bj. 1973, Ser.-Nr. M3065, Hydraulikaggregat, Steuerschrank
- 176 **1 5-Spindel-Bohr- u. Fräsmaschine / spindle drilling and milling machine**, Fabr. Wiedemann, Bj. 1975, Ser.-Nr. M3119, Hydraulikaggregat, Steuerschrank
- 177 **1 Granitmessplatte / granite stone measuring plate**, Abm. 600 x 800 mm, Messzubehör, Werkbank
- 178 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 800 mm
- 179 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, älter
- 180 **1 Horizontal-Mehrspindelbohrmaschine / horizontal multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel, 12 Spindeln, Tischabm. 200 x 300 mm
- 181 **1 Industriestaubsauger / industrial vacuum cleaner**, Fabr. Nilfisk, Typ GB 726 S-B 1, Ser.-Nr. 2177/15/02, 1,9 kW
- 182 **1 Teile-Reinigungs-/Entfettungsanlage / tool element degreasing plant**, Fabr. Pero, Typ Rotimat 3, Bj. 2007, Ser.-Nr. 6443, Korbgröße 400 x 600 mm, Rollenbahn, 500 x 3.000 mm
- 183 **1 Reinigungs- u. Absaugkabine / cleaning and exhaust booth**, Fabr. Schröter, Typ TI 100 D, Bj. 1997, L 1.000 mm
- 184 **1 Stichschleifmaschine / grinding machine**, Fabr. Kirba, Typ UG 2, Ser.-Nr. 13.1772
- 185 **1 Werkzeugschleifgerät / tool grinding machine**, Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm, Tischabm. 200 x 300 mm
- 186 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Schleifscheiben-Ø ca. 450 mm, Ständer
- 187 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 188 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 189 **7 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, 3x 14 Auszüge, 1x 10 Auszüge, 1x 9 Auszüge, 1x 8 Auszüge, 1x 4 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Schafffräser, Reibahlen, Messschieber, Gewindelehren, Grenzlehrdorne, DIN-Tester, 3 Metallschränke, 2-türig
- 190 **1 Granitmessplatte / granite stone measuring plate**, 600 x 800 mm, Höhenreißer, H 300 mm, Werkbank, Schraubstock
- 191 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ 110/250/30, Bj. 1973, Nutzlast 320 kg, Abm. ca. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. Werkzeuge f. Messspindelbohrmaschinen, Werkzeugträger, Messvorrichtungen
- 192 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ 110/250/30, Bj. 1973, Nutzlast 320 kg, Abm. ca. 3.000 x 6.000 mm, Inhalt: div. Werkzeuge f. Messspindelbohrmaschinen, Werkzeugträger, Messvorrichtungen
- 193 **1 3-Spindel-Sonderbohranlage, (Eigenbau) / spindle drilling machine**
- 194 **1 Auswuchtgerät / balancing machine**, Fabr. Schenck, Typ CAB 590, Bj. 1989, Stahlblechschrank, 2-türig, Stahlblechschrank, 1-türig, kl. Arbeitstisch, kl. Tischbohrmaschine, älter
- 195 **1 Ölauffangwanne / oil sump**, fahrbar, Abm. 800 x 1.400 mm
- 196 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 197 **ca. 5 Altmaschinen / 5 machines (old)**, nicht im Einsatz, überwiegend Sonderbohranlagen, 2 Doppelschleifböcke, Ständer, 2 Metallschränke, je 2 Schiebetüren
- 198 **4 mechanische Fasspumpen / mechanical drum pumps**, elektrische Fasspumpe, Fasstransportwagen, Auffangwanne, Gitterrost, 1.000 x 2.500 mm
- 199 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. BT, kurze Gabeln
- 200 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5-115-290, Bj. 1971, Ser.-Nr. 799130819, Tragfähigkeit 1.250 kg
- 201 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5, Bj. 1973, Ser.-Nr. 714395200, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 202 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Haweko, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ladegerät, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 203 **2 Schreibtische / desks**, Stahlblechschrank, 2-türig, 2 Bürodrehstühle, Pappenabrollgerät m. Schneidevorrichtung
- 204 **1 Hochdruckreiniger / high-pressure cleaner**, Fabr. Kärcher, Typ ADS 610
- 205 **1 Umlaufpulverlackieranlage / powder varnishing machine**, Fabr. Dürr, Bj. 1979/2003, Spritzkabine, Fabr. Wurster, Typ WST 25, Trockenkanal
- 206 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Esta, kurze Gabeln
- 207 **1 Reihenbohrmaschine / series drilling machine**, Fabr. AEG, Typ TB 16 P, 4-fach
- 208 **2 Pneumatikschrauber / pneumatic screwdrivers**, Pneumatikstanze
- 209 **1 Posten Fachbodenregale / lot lower shelf rack**, Fabr. Lista, Bj. 1997, Ser.-Nr. 07.M, ca. 140 lfm., H max. 3.000 mm
- 210 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 211 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 212 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 213 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Magdeburg, Typ DH 362, Bj. 1976, Ser.-Nr. 7512/3720, separates Hydraulikaggregat

- 214 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ TB 16 P
- 215 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Magdeburg, Typ DH 362, separates Hydraulikaggregat
- 216 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 217 **1 Granitmesstisch / granite stone measuring table**, 500 x 600 mm, 2 Werkbänke, Schraubstock, Ablagewagen
- 218 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Magdeburg, Typ DH-351, separates Hydraulikaggregat
- 219 **1 Säulenbohrmaschine / post drill**, Fabr. Ixion, Typ BS 30 GL
- 220 **4 Messvorrichtungen / measuring devices**, Messuhr, Stativ, Messplatte, Ablagetisch
- 221 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Magdeburg, Typ DH 362, separates Hydraulikaggregat
- 222 **1 pneumatische Sonderbohranlage, (Eigenbau) / pneumatic drilling machine**
- 223 **1 2-Spindel-Futterautomat / spindle chucking automatic**, Fabr. Kummer, Typ K 20, Schaltschrank
- 224 **1 2-Spindel-Futterautomat / spindle chucking automatic**, Fabr. Kummer, Typ K 20, separater Schaltschrank
- 225 **1 2-Spindel-Futterautomat / spindle chucking automatic**, Fabr. Kummer, Typ K 20, separater Schaltschrank
- 226 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock, kurze Gabeln
- 227 **1 5-fach-Reihenbohrmaschine / 5-point series drilling machine**, Fabr. AEG, Typ CB 16 P / DTBM 13 P
- 228 **1 8-Spindel-Bohrmaschine / 8-spindle-drilling machine**, Fabr. Steinel, Bj. 1972
- 229 **1 Ausdrehvorrichtung / turn device**, Fabr. Alfing, älter
- 230 **1 horizontale Bohranlage / horizontal drilling machine**, Fabr. Steinel, 2 Teleskopschubladenschränke, je 7 Auszüge, Inhalt: div. Spannhülsen
- 231 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille
- 232 **2 Sonderbohrmaschinen / drilling machines**, 3 Handbohrmaschinen
- 233 **1 4-Spindel-Bohr- u. Drehmaschine / 4 spindle drilling and milling machine**, Fabr. Wiedemann, separates Hydraulikaggregat
- 234 **1 Säulenbohrmaschine / post drill**, Fabr. Flott, Typ SB 32 STV, Bj. 1989, Ser.-Nr. 35324032
- 235 **1 4-Spindelautomat / 4-spindle machine**, Fabr. Wiedemann, Typ WWS 80, separates Hydraulikaggregat, Werkzeugschrank, 7 Auszüge
- 236 **1 2-Spindelautomat / 2-spindle automatic unit**, Fabr. Wiedemann, Typ WWS 60, Bj. 1970, Ser.-Nr. 3002, separates Hydraulikaggregat, Schaltschrank
- 237 **1 2-Spindel-Horizontal-Metall-Bohrmaschine/2-spindle horizontal metal drilling machine**, Fabr. Steinel, Tischabm. 200 x 300 mm
- 238 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock, kurze Gabeln
- 239 **1 Mehrspindelbohranlage / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel, Bj. 1980, Ser.-Nr. 7292, Metallschrank, 3-türig, Metallschrank, 2-türig
- 240 **1 Mehrspindelbohranlage / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel
- 242 **1 Mehrspindelbohrautomat / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel, Bj. 1974, Ser.-Nr. 6591
- 243 **1 4-Spindel-Automat / 4-spindle machine**, Fabr. Alfing

- 244 **1 Posten Messuhren / lot dial gauges**, ca. 14 Stck., Vorrichtungen, Werkbank
- 245 **1 Säulenbohrmaschine / post drill**, Fabr. Webo, Typ B 16
- 246 **1 Kastenbohrmaschine / drilling machine**, Fabr. Webo, Typ Gradua 23
- 247 **1 Mehrspindel-Bohranlage / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel, Bj. 1979, Ser.-Nr. 7187
- 248 **1 Mehrspindel-Bohranlage / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel
- 249 **1 Mehrspindel-Bohranlage / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel
- 250 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock, kurze Gabeln
- 251 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Pfaff, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 252 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

Keller/Umkleidebereich

- 253 **1 Posten ca. 90 Stahlblechspinde / approximately 90 steel panel cabinets**, überwiegend 2-türig

Schreinerei

- 254 **1 Bandsäge / band saw**, Fabr. Pehaka, Tischabm. ca. 800 x 800 mm
- 255 **2 Schweißtrafos / welding transformers**, älter
- 256 **1 Staubsauger / vacuum cleaner**, Fabr. AEG, Typ RSE 1400
- 257 **1 Späneabsauganlage / swarf exhaust system**, best. aus: Ventilator, Verrohrung ca. 20 lfm., 2 Filtersäcke
- 258 **1 Tellerschleifmaschine / grinding machine**, Fabr. Fromir, Schleifscheiben-Ø ca. 550 mm, angesetztes Horizontal-Bandschleifaggregat
- 259 **1 Dekupiersäge / scroll saw**, Fabr. Craftsman, Typ 12 inch
- 260 **1 Formatkreissäge / circular saw**, Fabr. Bäuerle, Typ LKE, Bj. 1963, Ser.-Nr. 1986, Sägeblatt-Ø ca. 300 mm
- 261 **1 Bandsäge / band saw**, Fabr. Kölle, Typ BSM 40, Ser.-Nr. 760
- 262 **1 Tischfräsmaschine / table milling machine**, Fabr. FZ, Tischabm. 500 x 500 mm
- 263 **1 Kappsäge / oscillation saw**, Fabr. Felisatti, Typ T 777 B, Staubsauger
- 264 **1 Kopierfräse / profile miller**, Fabr. Deckel, Typ G 1 L, Ser.-Nr. 4200-3724
- 265 **1 Hobelbank / planing bench**, Fabr. Ulmia

Nebenraum/Lager

- 266 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 267 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 268 **1 Restrauminhalt / cubage**, best. aus: Werkbank, Metall/Holz, Schraubstock, höhenverstellbar, 10 lfm. Metallregal, Inhalt: div. Ersatzteile, wie Elektroverbrauchsmaterialien
- 269 **4 Elektro-Handarbeitsgeräte / electric hand tools**, best. aus: Akku-Bohrmaschine, Fabr. Milwaukee, Winkelschleifer, Fabr. Atlas Copco, Typ AG 715-115, Akku-Bohrmaschine, Fabr. AEG, APH 14, Akkuschauber, Fabr. AEG, Typ 14.4

- 270 **1 Elektro-Bohrhammer / electric drill hammer**, Fabr. Milwaukee, Typ Thunderbolt, Aufnahme 38 mm
- 271 **1 Elektro-Bohrhammer / electric drill hammer**, Fabr. AEG, Typ PH 38, Zubehör, Koffer
- 272 **1 Elektro-Aufbruchhammer / electric rock drill**, Fabr. Kango, Koffer
- 273 **2 Bohrmaschinen / drilling machines**, Fabr. Atlas Copco, Bohrkronenaufsatz, ca. 5 Bohrkronen
- 274 **1 Elektro-Aufbruchhammer / electric rock drill**, Fabr. Atlas Copco, Typ PH 38
- 275 **1 Bohrmaschine / drilling machine**, Fabr. Atlas-Copco, Bohrkronenaufsatz, ca. 5 Bohrkronen

Ausbildungswerkstatt

- 277 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, Schraubstock, Unterbau, 1-türig, Auszug
- 278 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, je 1 Schraubstock, Unterbau, je 3 Auszüge
- 279 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, je 1 Schraubstock, 1x höhenverstellbar, Unterbau, je 3 Auszüge
- 280 **1 Granitmessplatte / granite stone measuring plate**, Abm. 400 x 600 mm, Höhenreißer, H 500 mm
- 282 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L je 1.500 mm, 4 Schraubstöcke, 1x höhenverstellbar, Unterbau, je 3 Auszüge
- 283 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, 4 Schraubstöcke
- 289 **1 Flachsleifmaschine / surface grinding machine**, Fabr. Jung, Schleifscheiben-Ø ca. 50 mm, Schleifscheibenprofilierereinrichtung, Magnetaufspannplatte, 200 x 500 mm, Stahlblechschrank, 1-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 290 **1 Entmagnetisierungsplatte / demagnetisation plate**, Fabr. Bimber
- 291 **1 Dornpresse / arbor press**, Ständer
- 292 **1 Reinigungstisch / cleaning table**, L 1.000 mm
- 293 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, je 2 Schiebetüren, 1.500 x 1.500 mm, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Schmiermittel, Verlängerungskabel, Handschuhe, Eimer, Kupferdraht
- 294 **1 Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Deckel, Typ S 11, Bj. 1987, 2-Achs-Digitalanzeige, optische Einrichtung, Teleskopschubladenschrank, 4 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Stahlblechschrank, 2-türig, Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 296 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 297 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 2, Ser.-Nr. 6017, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, hydraulischer Maschinenschraubstock, 2 Stahlblechschränke, 1-türig, 2 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör
- 298 **1 Universalfräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 1, Ser.-Nr. 2101-0400, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, hydraulischer Maschinenschraubstock, 2 Teleskopschubladenschränke, 5/7 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Spannhülsen u.a.m.
- 301 **1 L+Z-Drehmaschine / lathe**, Fabr. Emco, Typ Maximat V 13, Spitzenhöhe 100 mm, Spitzenweite 600 mm, Stahlblechschrank, 1-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör, wie Spannzangen, Backenfutter
- 303 **1 L+Z-Drehmaschine / lathe**, Fabr. Weiler, Typ LZ 330, Spitzenhöhe 100 mm, Spitzenweite 1.000 mm, Stahlblech-

- schrank, 1-türig, Inhalt: 3 Backenfutter, Meißelhalter, div. Spannzangen
- 304 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, 2-türig, 1.000/1.200 x 1.000 mm, Inhalt: div. Verbrauchsmaterialien, DIN- und Normteile, Fräser, Feilen, Durchschläge
- 307 **1 Anreißplatte / marking plate**, Metall, 800 x 1.100 mm, Untergestell, 2 Höhenreißer, H 300/500 mm, div. Winkel
- 309 **4 Elektro-Arbeitswerkzeuge / electric tools**, best. aus: Geradschleifer, Fabr. AEG, Handbohrmaschine, Fabr. AEG, Typ Super MF 2, Akkuschauber, Fabr. Milwaukee, Akkuschauber, Fabr. AEG, Typ ABS 6
- 310 **4 Elektro-Arbeitswerkzeuge / electric tools**, best. aus: 2 Akkuschauber, Fabr. Milwaukee/Atlas Copco, Stichsäge, Fabr. AEG, Typ BFE 60, Bohrhammer, Fabr. Atlas Copco, Typ EHE 3 N
- 311 **4 Elektro-Arbeitswerkzeuge / electric tools**, best. aus: Oberfräse, Fabr. AEG, Typ OFE 710, Schwingschleifer, Einhandbohrmaschine, Typ SB 2 E 13 RL, Akkuschauber, Fabr. Atlas Copco
- 312 **4 Elektro-Arbeitswerkzeuge / electric tools**, best. aus: Säbelsäge, Fabr. Atlas Copco, Typ SSP 1000 AVS, Akkuvinkelschleifer, Fabr. Milwaukee, Winkelschleifer, Fabr. Atlas Copco, Akkuschauber, Fabr. AEG, 18 V
- 313 **4 Elektro-Arbeitsgeräte / electric tools**, best. aus: Elektro-Handscheifer, Fabr. AEG, Typ BWFE 1000, Winkelschleifer, Fabr. AEG, Geradschleifer, Akkuvinkelschrauber
- 314 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, L 2.000 mm, 27 Auszüge, Inhalt: div. Fräser, Messuhren, Messschieber, Bügelmessschrauben, Winkelmesser, Gewindebohrer, Spiralbohrer, Handarbeitswerkzeuge
- 315 **1 Schweißtrafo / welding transformer**, Fabr. Lorch, Typ GL 190
- 316 **2 Schweißtische / welding tables**, L 800 mm, Schweißvorhang, 2 Absaugungen, Werkbank, Schraubstock, Schweißtrafo, älter
- 317 **1 Universal-Fräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 2 A, Ser.-Nr. 2819-0329, Steuerung, Fabr. Deckel, Typ Contur 3, Schutzumhausung, Arbeitslampe, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Spannzangen, Werkzeughalter, Werkbank, Unterbau, Schraubstock (siehe Foto)
- 318 **2 Schreibtische / desks**, 2 Sideboards, Schiebetürenverschluss, 2 Ablagetische, 2 Bürodrehstühle, 4 Holzstühle, Sideboard, Magnetwandtafel
- 320 **1 Beamer / projector**, Fabr. Notevision, Wandhalterung, Dia-Leinwand, 1.500 x 1.800 mm
- 321 **4 Ablagetische / delivery tables**, Schreibtisch, 8 Holzstühle, m. Untergestell, Sideboard, Magnetwandtafel, Flipchart, Garderobenständer, Overheadprojektor
- 322 **1 Metallregal / metal rack**, L 7.000 mm, H 2.300 mm, Inhalt: div. Metalllagersichtkästen, Sideboard, 2 Schiebetüren
- 323 **1 Aluklappleiter / aluminium ladder**, 8-stufig, Alutritt, 4-stufig
- 324 **3 Schreibtische / desks**, 3 Rolldrehstühle, 2 Ablagetische, 4 Schränke, 2 Kühlschränke, Papierschneidemaschine, Fabr. Dahle

Sonderwerkstatt

- 326 **1 Elektro-Hubwagen / electric forklift**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ladegerät
- 328 **1 Dornpresse / arbor press**
- 329 **1 Werkbank / work bench**, Schraubstock, L 1.500 mm

- 330 **ca. 10 lfm. Metallregal / metal rack**, H 2.100 mm, Inhalt: div. Kunststoffflagersichtkästen
- 331 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ GWSL 175, Ständer
- 333 **3 Schreibtische / desks**, 3 Sideboards, 3 Bürodrehstühle

Schulungsraum

- 334 **8 Tische / tables**, unterschiedl. Ausführungen, 1 Posten (22 Stck.) Holzstühle, 5 Sideboards, Holz, Kreidetafel, Flipchart, Overheadprojektor, Farbfernsehgerät, Fabr. Toshiba

Versuchswerkstatt

- 335 **1 CNC-Schrägbett-Drehmaschine / CNC slant bed lathe**, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 E, Bj. 2002, Ser.-Nr. 01260003131, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC-Pilot 4290, 12-fach-Wechsler, 3-Backenfutter, Späneförderer, abgел. Betriebsstd. 12.178, Werkzeugablagewagen, bestückt m. ca. 39 Werkzeugen und Werkzeugaufnahmen, 2 Stahlblechschränke, div. Maschinenzubehör (siehe Foto)
- 336 **1 mobile Werkbank / mobile work bench**, Fabr. Orion, 4 Auszüge
- 337 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Orion, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 338 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Kellenberger, Typ 600 U, Ser.-Nr. 324662848, 2-Achs-Digitalanzeige, separate Abrichteinheit, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Werkbank
- 339 **1 Werkzeugschleifgerät / tool grinder**, Fabr. Famo, Schleifscheiben-Ø ca. 80 mm
- 340 **1 Flachscheifmaschine / surface grinding machine**, Fabr. Jung, 1-Achs-Digitalanzeige, Magnetaufspannplatte, 150 x 400 mm, Rundtisch, Ø 350 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Stahlblechschrank, 1-türig, Schleifscheibenauswuchtgerät
- 342 **1 Universal-Fräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 4 A, Ser.-Nr. 28211308, Steuerung, Fabr. Deckel, Typ Dialog 11, Schwenktisch, Teilschutzkabine, Werkzeugwagen, bestückt m. 30 Werkzeugaufnahmen, teilw. mit Fräsern bestückt, Stahlblechschrank, 2-türig, hydr. Maschinenschraubstock
- 343 **1 Universal-Fräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ LK, Ser.-Nr. 90142, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Rundtisch, Fabr. Deckel, 2 Stahlblechschränke, Teleskopauszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Spannzangen, Spannmittel, Bohrer, Fräser
- 344 **1 Universal-Fräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Deckel, Typ FP 3 A, Ser.-Nr. 2206-0282, hydr. Maschinenschraubstock, Werkbank, Metall/Holz, Schraubstock, Werkzeugeinstellgerät, Fabr. Kelch, div. Spannzangen, 22 Werkzeugaufnahmen, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge
- 345 **1 Staubsauger / vacuum cleaner**, Fabr. Milwaukee, Typ ASM 1400, 2 Industriestaubsauger, Fabr. AEG/Starmix

Testraum 11

- 346 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 348 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm
- 349 **1 Stichschleifmaschine / grinding machine**, Fabr. Deckel, Typ SOP 4720

- 350 **1 Presse / press**, Fabr. Hare, Typ 5 BS, Ser.-Nr. 7102, Unterbau
- 351 **1 Prüfstand / testing bay**, best. aus: 4 Prüfkabinen, je 2-türig

Gang

- 355 **1 Schachtgreifer / well grab**, Fabr. Stahl, Bj. 2008, Tragfähigkeit 250 kg
- 356 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 357 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. DC-Linie, kurze Gabeln
- 358 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Habeko, kurze Gabeln

Versuch/Dauererprobung

- 359 **1 Säulenbohrmaschine / post drill**, Fabr. Webo, Typ Varia 23
- 360 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. Solid, Typ TB 10
- 362 **1 Mechanikerdrehbank / turning lathe**, Fabr. Emco, Typ Compact 10, 3-Backenfutter, auf Werkbank montiert, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, 2 Stahlblechschränke, je 2 Schiebetüren
- 363 **1 Posten Ablagetische (ca. 10 Stck.) / approximately 10 delivery tables**, unterschiedl. Ausführungen, 1 Posten Polsterstühle (ca. 10 Stck.), Metalluntergestell
- 365 **1 Hydraulikstempel / hydraulic male form**, Fabr. Enerpac, Typ P 392, 700 bar, Pressvorrichtung
- 366 **1 Teilereinigungsanlage / cleaning machine for machine parts**, Fabr. Perkote, Typ RC 68, Bj. 2008, Ser.-Nr. HP3190, Pumpenleistung 1,5 kW, Abm. ca. 800 x 700 mm
- 367 **1 kleiner Teilereinigungstisch / cleaning table for machine parts**, L 800 mm, Pumpe, Bürste
- 372 **1 Stereomikroskop / stereo microscope**, Fabr. Seben
- 374 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, 5 Auszüge, Inhalt: 3 Schnelltaster, 2 Messuhren, 5 Endmaßkästen, 5 Bügelmessschrauben, Messvorrichtung u.a.m.
- 376 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, 2 Schraubstöcke, L ca. 2.000 mm, Unterbau
- 377 **4 Werkbänke / work benches**, Metall, Unterbau, 2 Schraubstöcke
- 378 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 379 **3 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Schraubstock, kl. Ablagetisch
- 380 **5 Werkbänke / work benches**, Metall / Holz, L ca. 1.500 mm, Unterbau
- 381 **5 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Schraubstock, Unterbau
- 382 **4 Werkbänke / work benches**, Schraubstock, höhenverstellbar, Unterbau
- 383 **4 Werkbänke / work benches**, Unterbau
- 384 **4 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, 2 Schraubstöcke
- 385 **3 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, 2 Schraubstöcke
- 386 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau
- 387 **1 Fotostativ / stand**, Fabr. Kaiser, Typ RTX, Beleuchtung
- 388 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Abm. ca. 2.500 x 5.000 mm, zum Teil demontiert, defekt

Testraum 3

- 389 **3 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, L 1.500 mm, Unterbau, Schraubstock
- 390 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, L 1.500 mm, Unterbau, Schraubstock, höhenverstellbar

Testraum 2

- 391 **1 Absaugtisch / suction table**, Fabr. Schröter, Typ NM 280 SEX, Ser.-Nr. 89367, L 1.400 mm, Volumen 2.000 m³/Std.
- 392 **1 Werkbank / work bench**, Metall/Holz, Unterbau, Schraubstock, Sideboard, 2 Schiebetüren

Testraum 1

- 393 **3 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, unterschiedl. Ausführungen, 2 Ablagetische, 2 Stühle
- 394 **1 Kappsäge / oscillation saw**, Fabr. Atlas Copco, Typ MS 3 C, Ser.-Nr. 102, Unterbau, fahrbar

elektrische Erprobung

- 396 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Stuhl
- 397 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 398 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Stuhl
- 399 **2 Werkbänke / work benches**, Metall/Holz, Unterbau, Stuhl
- 403 **2 Werkbänke / work benches**, Unterbau
- 404 **2 Motorenprüfstände / testing bays for engines**, Bj. 1964, Drehzahl 3-10.000 U, separater Schaltschrank
- 406 **1 Motorenprüfstand / testing bay for engines**, Drehzahl 0-50.000 U/Min.
- 408 **1 kompletter Bohrmaschinen-/Schlagbohrmaschinenprüfstand / complete drilling machine testing bay**, best. aus: 1x 5-fach-Prüfung, 3x 3-fach-Prüfung, 1x 4-fach-Prüfung, 1x 2-fach-Prüfung, Schalt-u. Steuerschränke, Maschinenaufnahmen, Zubehör
- 409 **1 Dauerlaufprüfstand / test plant**, best. aus: 5x 3-fach-Prüfstand, 1x 5-fach-Prüfstand
- 411 **1 Klimaschrank / conditioning cabinet**, Fabr. Weiss, Typ 201414/8/0001/305 SB/10 JU/40 DU, Bj. 1990, Kältemittel, R 502, Kammergröße ca. 500 x 600 x 800 mm
- 412 **1 Werkbank / work bench**, Unterbau, beidseitig, Ablagetisch, 5 Polsterstühle, Sideboard

Keller Lagerkartonagen/Altmontage

- 413 **1 Paletten-Digitalbodenwaage / pallet platform scale digital**, Fabr. Bizerba, Typ MZW, Bj. 1981, max. 1.500 kg, Abm. 1.000 x 1.500 mm, Plattformwaage, 300 x 400 mm
- 414 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 415 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 416 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.200 kg
- 417 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock
- 418 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJE 16 G, Bj. 1986, Tragfähigkeit 1.600 kg
- 419 **1 Elektro-Schubmaststapler / electric reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETM 10

- 420 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5 G, Bj. 1981, Tragfähigkeit 1.250 kg
- 421 **5 Dornpressen / arbor presses**, auf Werkbank montiert, div. Pneumatikschrauber
- 422 **9 Montagestationen / assembling stations**, unterschiedl. Ausführungen
- 423 **1 Hydraulikpresse / hydraulic press**, Fabr. Fritz Müller, Typ HEP 10.1 .1, Bj. 1958, Ser.-Nr. 3769
- 424 **1 Palettenfördereinrichtung / pallets conveyor**, best. aus: 2 Elektro-Kettenbahnen, Abm. je 1.200 x 22.000 mm, Vertikalfördereinrichtung, H ca. 10.000 mm

Freigelände

- 425 **1 Posten Euro-Paletten / lot euro-pallets**
- 426 **1 Posten Euro-Gitterboxen / lot euro iron-barred boxes**
- 427 **1 Posten Gitterstapelboxen / lot iron-barred boxes**, Abm. 850 x 640 x 850 mm
- 428 **1 Posten Kunststoffstapelkisten / lot stacking boxes**, Abm. 570 x 350 x 850 mm, dunkelblau
- 429 **1 Posten Kunststoffstapelkisten / lot stacking boxes**, Abm. 570 x 350 x 250 mm, hellblau

Freigelände/Leichtbauzelt

- 440 **1 Säulenschwenkkran / lifting swing arm crane**, Fabr. Demag, Elektro-Kettenzug, Tragfähigkeit 60 kg
- 441 **1 Presscontainer / container**, Fabr. AJK, Typ AJK 20, Bj. 1991, Ser.-Nr. 2305, Fassungsvermögen 20 m³, zul. GG 12.000 kg, Mülleimeraufnahmeverrichtung, hydraulisch
- 442 **1 Müllpresscontainer / waste container**, Fabr. AJK, Typ 20 L, Bj. 1990, Ser.-Nr. 2854, Fassungsvermögen 20 m³
- 443 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 444 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 445 **1 Heizlüfter / heater blower**, Fabr. Kroll, Typ M 25, Ser.-Nr. 282529-0154, Heizölbetrieb, Leistung 22 kW, Volumenstrom 1.150 m³/Std., Brenner fehlt
- 446 **1 Baustellenheizgerät / heater for building site**, Fabr. Wilms, Typ BV 250 EA, Heizölbetrieb
- 447 **1 mobile Dieseltankstelle / mobile petrol station**, Fabr. Chemo, Typ DT-mobil 400, Bj. 2004, Fassungsvermögen 418 l, Zapfsäule
- 448 **1 Sicherheitsregal f. Flüssigkeiten / safety rack for fluidness**, Fabr. Menschen, Typ LC 6-3 ISO, Bj. 1999, Ser.-Nr. 621288-1, L/H/T ca. 6.000 x 4.500 x 1.400 mm, 2 Schiebetüren, 3 Ebenen, Gitterrosteinlage, Tragfähigkeit 1.000 kg/m²
- 449 **1 Sicherheitsregal f. Flüssigkeiten / safety rack for fluidness**, Fabr. P+D, Typ 3 G 6140, Bj. 1991, L/H/T ca. 6.000 x 4.500 x 1.400 mm, 3 Ebenen, Gitterrosteinlage, Tragfähigkeit 1.000 kg/m², mit Planenvorhang
- 450 **1 Sicherheitsregal f. Flüssigkeiten / safety rack for fluidness**, Fabr. P+D, Typ 3 G 6140, Bj. 1991, L/H/T ca. 6.000 x 4.500 x 1.400 mm, 3 Ebenen, Gitterrosteinlage, Tragfähigkeit 1.000 kg/m², mit Planenvorhang
- 451 **1 Sicherheitsregal f. Flüssigkeiten / safety rack for fluidness**, Fabr. P+D, Typ 3 G 6140, Bj. 1991, L/H/T ca. 6.000 x 4.500 x 1.400 mm, 3 Ebenen, Gitterrosteinlage, Tragfähigkeit 1.000 kg/m², mit Planenvorhang
- 452 **1 Sicherheitsregal f. Flüssigkeiten / safety rack for fluidness**, Fabr. P+D, Typ 3 G 6140, Bj. 1991, L/H/T ca. 6.000 x 4.500 x 1.400 mm, 3 Ebenen, Gitterrosteinlage, Tragfähigkeit 1.000 kg/m², mit Planenvorhang

Produktion

- 453 **1 Plattformzeigerwaage / platform scale**, Fabr. Bizerba, Tragfähigkeit max. 1.500 kg, Plattformabm. ca. 1.000 x 1.400 mm
- 454 **1 Elektro-Handgabelhubwagen / electric hand pallet truck**, Fabr. Lifter, Typ AL 10 E, Bj. 2000, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 455 **1 Spänebrecher m. Zentrifuge / swarf crusher with centrifuge**, Typ AS 5 B, Bj. 1992, Fabr.-Nr. 556-17807, 0,2-0,8 t/Std., Trommel-Ø 500 mm, Drehzahl 15.000 U/Min.
- 456 **ca. 7 Doppelkrugarmregale / double cantilever rack**, Abm. 2.000 x 2.000 mm / 2.000 x 4.000 mm
- 457 **1 Gefahrstoffauffangwanne / tank for dangerous substance**, Fabr. Denios, Typ TC-A, Bj. 2003, Fassungsverm. 1.000 l, Tragfähigkeit 2.000 kg, Abm. ca. 1.400 x 1.800 mm
- 458 **1 Gefahrstoffauffangwanne / tank for dangerous substance**, Fabr. Denios, Typ 2 P 2-FSR, Bj. 2007, fahrbar, Auf-fangvolumen 200 l, Tragfähigkeit 900 kg, Abm. 1.000 x 1.500 mm
- 459 **1 2-Träger-Brückenkran / twin beam gantry crane**, Fabr. Stahl, Bj. 1963, 2 Elektroseilzüge, Tragfähigkeit 1.500 / 10.000 kg, Spannweite ca. 9.000 mm
- 460 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 461 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 462 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 463 **1 CNC-Langdrehautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Nakamura-Tome, Typ WT-250, Bj. 2002, Ser.-Nr. M237804, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 18 I-T, 2x 12-fach-Werkzeugrevolver, Dreh-Ø 200 mm, Drehlänge 600 mm, automatischer Stangenlader, Fabr. Bräuning, Typ Simac 70.1 R, Bj. 2002, elektrostatischer Luftfilter, Fabr. Büchel, Spänefilter, Fabr. Knoll, Filteraggregat, Fabr. AMI, Typ HA 180, Bj. 2002, Teleskopschubladenschrank, 10 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Werkzeugtransportwagen, bestückt m. div. Werkzeugaufnahmen u. Werkzeugen, angetriebene Werkzeuge, ca. 26 Stck., Ablagewagen, Aluminium, 1.000 x 1.500 mm, Ablageregal, 1.500 x 2.000 mm, div. Spannhülsen
- 464 **1 CNC-Langdrehautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Nakamura-Tome, Typ WT 250, Ser.-Nr. M237904, Steuerung, Fabr. Fano, Typ Serie 18 I-T, 2x 12-fach-Werkzeugrevolver, Dreh-Ø 200 mm, Drehlänge 600 mm, elektro-statischer Luftfilter, Fabr. Büchel, Spänefilter, Fabr. Knoll, Filteraggregat, Fabr. AMI, Typ HA 180, Bj. 2002, Stangen-lader, Fabr. Bräuning, Typ Simac 70.1 R, Bj. 2002, mobiler Werkzeugwagen, 2 Auszüge, bestückt m. 18 Werkzeugauf-nahmen, angetrieben, 4 Metallregale, 1.000 x 2.000 mm, div. Spannhülsen
- 465 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ TTBM 13, Tisch
- 466 **1 Abwälzfräsmaschine / hobbing machine**, Fabr. Pfauter, Typ P 160, Bj. 1970, Ser.-Nr. 22861, Ablagewagen
- 467 **1 Abwälzfräsmaschine / hobbing machine**, Fabr. Pfauter, Typ P 160, Bj. 1969, Ser.-Nr. 22389, Ablagewagen
- 468 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 469 **5 Doppelkrugarmregale / double cantilever racks**, 2.000 x 2.000 mm
- 470 **1 mobiler Ölabsauger / mobile oil scavenging**, Fabr. Matzek, Typ SG 400, Ser.-Nr. 861241/4, Pumpenmotorlei-stung 0,75 kW, Turbinenmotor 4 kW
- 471 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 472 **1 Elektro-Handgabelhubwagen / electric hand pallet truck**, Fabr. Habeko, Typ HL 10 E, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 473 **1 Elektro-Deichselgabelstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5, Bj. 1984, Ser.-Nr. 721691602, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 474 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 475 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 482 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 483 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Garant, Typ 916310/6, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 484 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 485 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 487 **1 Werkzeugvoreinstellgerät / tool pre-adjustment machine**, Fabr. Zoller, Typ H 4000, Bj. 1987
- 488 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Habe-ko, kurze Gabeln
- 489 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Schleif-scheiben-Ø ca. 150 mm, Ständer
- 490 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 491 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. BV, Trag-fähigkeit 1.000 kg
- 494 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, kurze Gabeln
- 495 **1 Ölauffangwanne / oil sump**, Fabr. Denios, Abm. ca. 1.500 x 1.800 mm, Bodenölauffangwanne, Gitterrost, Abm. ca. 2.000 x 6.000 mm, 6 mechanische Fasspumpen, Fasstransportkarre, Spänekübel
- 496 **ca. 20 lfm. Palettenregale / pallet rack**, H ca. 3.000 mm, 2 Ebenen
- 497 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Gedore, In-halt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 498 **1 Spänezentrifuge / centrifuge for swarf**, Fabr. Steimel, Typ ZA 06 H, Bj. 1992, Trommel-Ø 600 mm, Drehzahl 1.000 U/Min.
- 499 **1 2-Träger-Brückenkran / twin beam gantry crane**, Fabr. Demag, Bj. 1970, Ser.-Nr. 33170, Tragfähigkeit 10.000 kg, Elektro-Seilzug, Flurbedienung, Spannweite ca. 9.000 mm
- 500 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 501 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 502 **1 Ölabsauger / oil scavenging**, Fabr. Ringler, Typ RI 030-W 1 E-N, Ser.-Nr. 2002, Leistung 1,3 kW
- 503 **1 Elektro-Deichselgabelstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC
- 504 **1 Abwälzfräsmaschine / hobbing machine**, Fabr. Koep-fer, Typ 172, Bj. 1971, Ser.-Nr. 17210881
- 505 **1 Ablagewagen / depositing trolley**, L 1.500 mm, Un-terbau, 4 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Werk-bank, Metall/Holz, Unterbau
- 506 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. MIC, kurze Gabeln, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 507 **1 Metallentfettungsanlage / metal degreasing instal-lation**, Fabr. Pero, Typ Rotimat/U, Bj. 1998, Korbabm. ca. 300 x 600 mm, Rollenbahn, 700 x 3.000 mm, Steuerung, Ab-lagewagen, L 1.000 mm, 3 Ablagen
- 508 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, L ca. 20.000 mm, Spannweite ca. 7.000 mm

- 509 **1 CNC-4-Achsen-Bearbeitungszentrum / CNC 4-axes-machining center**, Fabr. Heidenreich & Harbeck/Makino, Typ A 55/A 60, Bj. 1999, Ser.-Nr. 80-4006-0257, Steuerung, Fabr. Makino, Typ Professionell 3, Spindelaufnahme HSK 63 A, 60-fach-Werkzeugwechsler, Innenkühlmittelzufuhr, Brandschutzanlage, Späneförderer, Bandfilteranlage, Palettenwechsler
(siehe Foto)
- 510 **1 Granitmesstisch / granite stone measuring table**, Fabr. Fischer, Abm. 600 x 800 mm, Höhenmesser, Fabr. Helios, Typ Heliovert, H 600 mm, Werkbank
- 511 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ TB 16 P
- 512 **1 CNC-Bearbeitungszentrum / CNC machining center**, Fabr. Stama, Typ MC 326/ Twin+, Bj. 2004, Ser.-Nr. KMM3262509, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 D, direktes Messsystem, 2 NC-Rundtische, Bohrerbruchkontrolle, Brandschutzeinrichtung, 90-fach-Werkzeugwechsler, Späneförderer, Kühlmittelreinigungsanlage, 2 Werkzeugtransportwagen, Schubladenschrank, 3 Auszüge, Werkzeugaufnahmen, bestückt m. div. Werkzeugaufnahmen u. Fräsern, Werkzeugschrank, bestückt m. div. Werkzeugaufnahmen, Rolltüerverschluss
(siehe Foto/Titelfoto)
- 513 **1 Handlingroboter / handling robot**, Fabr. ABB, Typ IRB 4400/M 200 Roboterversion IRB 4400/45, Bj. 2004, Ser.-Nr. 44-26575, Elektrogurtt Förderband, 600 x 3.000 mm, Werkstatttransportband, Schutzumhausung
- 514 **1 Mehrspindelbohrmaschine / multi-spindle drilling machine**, Fabr. Steinel, Typ Kickboy, angesetzte Druckluftbohrmaschine
- 515 **1 Horizontale Mehrspindelbohrmaschine / horizontal multi-spindle drilling machine**, Fabr. Hugo Jauch
- 516 **1 Drehmaschine / lathe**, Fabr. Magdeburger, Typ DH 351, Bj. 1970, Ser.-Nr. 3504
- 517 **1 CNC-Bearbeitungszentrum / CNC machining center**, Fabr. Steinel, Typ BZ 20-1 FFZ, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik System 8, Bj. 1986, Späneförderer, Werkbank, Werkzeugschrank, bestückt mit div. Werkzeugaufnahmen, Rolltüerverschluss
- 518 **1 Hydraulikpumpe / hydraulic pump**, Fabr. AMF, Pumpenaggregat-Nr. 6908/2132, Betriebsdruck 40 - 400 bar, Förderstufe 2,5 l/Min.
- 519 **1 Werkzeugeinstellgerät / tool tap**, Fabr. Kelch, Typ V 320, Bj. 1980, Unterbau, 3-Achs-Digitalanzeige
- 520 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 125 kg, Spannweite 4.000 mm, L 20.000 mm
- 521 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Spannweite ca. 5.000 mm, L ca. 6.000 mm
- 522 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 524 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Habe-ko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 532 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 6.000 x 5.000 mm
- 533 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 10.000 x 5.000 mm
- 535 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Logit-rans, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 536 **1 hydraulische Hubeinrichtung / hydraulic lifting device**, Fabr. Gangl, Typ M 461003, Bj. 1976, Tragfähigkeit 500 kg
- 541 **1 Werkzeugvoreinstellgerät (Prüfgerät) / tool pre-adjustment machine (tester)**, Fabr. Rollet-c, Typ 11, Ser.-Nr. 1895, Digitaldruckanzeige, analog
- 545 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitszeuge
- 546 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 10.000 x 5.000 mm
- 548 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ FMS 2, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 549 **1 Elektrohochhubwagen / electric high-lift truck**, Fabr. BT, Typ SWE 120, Bj. 2006, Tragfähigkeit 1.200 kg
- 550 **1 Anlassofen / tempering furnace**, Abm. 600 x 800 mm
- 551 **1 Staubsauger / vacuum cleaner**, Fabr. Kärcher, Typ T 301 I
- 552 **1 CNC-Rundtaktmontageautomat / CNC rotary circle automatic assembly machine**, Fabr. Pfuderer, Bj. 1995, Ser.-Nr. 5756, 24 Stationen, z. Montage v. Anker aus Blechpaketen, Ankerwelle u. Isolationen, m. Entladeportal, Ladestation, Fabr. Wittex, Typ VNG 1070-7285, Bj. 1980, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 553 **1 Werkbank / work bench**, Holz, 2/3 Auszüge, Schraubstock, Hebelpresse, Blechschrank, div. Arbeitsmittel
- 565 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 566 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: Handarbeitszeug
- 567 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 568 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 569 **1 Werkbank / work bench**, Schraubstock, Abm. 1.500 x 800 mm
- 572 **1 Hubwagen / forklift**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 573 **1 kleine Drehbank / lathe (small)**, Fabr. Feinbau, Werkbank, 6 Schubladen, ausziehbar, 2 Werkstattschränke, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 574 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Garant, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 577 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Liftcat, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 10.000 x 5.000 mm
- 578 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 20.000 x 5.000 mm

Produktionshalle/ Abteilung Spindeln

- 580 **1 Elektrohochhubwagen / electric high-lift truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 10, Bj. 2002, Ser.-Nr. 90058385
- 582 **1 Werkstattrollwagen / workshop trolley**, Fabr. Garant, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 586 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Ser.-Nr. 2056182
- 589 **1 CNC-Longdrehautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Index, Typ G 200, Bj. 1997, Ser.-Nr. 510591, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, 2x 12-fach Werkzeugrevolver, div. angetriebene Werkzeuge, Stangenladeautomat, Fabr. Index, Typ NBL, elektrostatischer Luftfilter, Fabr. Büchel, Spänefilter, Fabr. Knoll, Schaltschrankanlage, mobile Werkbank, Inhalt: div. Messmittel, Maschinenzubehör, wie Minimesstuhren, Einstellvorrichtungen, Transportwagen (Werkzeugwagen), Inhalt: 38 angetriebene u. stationäre Werkzeuge
- 590 **1 CNC-Longdrehautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Index, Typ G 200, Bj. 1994, Steuerung, Fabr. Index, Basis ist Siemens Sinumerik, 2x 14-fach Werkzeugrevolver, Dreh-Ø 200 mm, Drehlänge 400 mm, Verfahrweg X/Z 120 x 400 mm, div. angetriebene Werkzeuge, autom. Stan-

- genlader, Fabr. Index, Typ NBL, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 400 S1, elektrostatischer Luftfilter, Fabr. Büchel, mobile Werkbänke, Inhalt: div. Bügelmessschrauben, Messuhren, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Kaiser & Kraft, Inhalt: div. Spannzangen, Drehmeißel, 29 angetriebene Werkzeuge, 2 Transportwagen f. Werkzeugaufnahmen
- 591 **1 Universal-Abwälz-Fräsmaschine / universal hobbing machine**, Fabr. Koepfer, Typ 172, Bj. 1974, Ser.-Nr. 1721142
- 592 **1 CNC-Longdrehtautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Index, Typ G 200, Bj. 2001, Ser.-Nr. 511376, Steuerung, Fabr. Index, Typ C 200 f. Basis Sinumerik, 2x 14-fach Werkzeugrevolver, Dreh-Ø 200 mm, Drehlänge 400 mm, Verfahrenweg X/Z 120 x 400 mm, div. angetriebene Werkzeuge, Stangenlademagazin, Fabr. Index, Typ MBL, Späneförderer, Fabr. Knoll, elektrostatischer Luftfilter, Fabr. Büchel, Schaltschrankanlage, Zubehör, Werkzeugaufnahmen, 27 Werkzeuge, Teleskopschubladenschrank, 10-fach, div. Handeinstellwerkzeuge, Schnellabtaster, Fabr. Mitutoyo, Innenschnellabtaster, Fabr. Triomatic, Einstellgerät, div. Mikrometerschrauben (siehe Foto)
- 593 **1 hydraulische Ladevorrichtung / hydraulic loader**, Fabr. Genkinger, Typ FFG 01/16.SO, Ser.-Nr. 200.0243, Tragfähigkeit 100 kg
- 594 **1 Werkzeugvoreinstellgerät / tool pre-adjustment machine**, Fabr. Zoller, Typ Saturn 1, Bj. 2001, Ser.-Nr. A520D1-00109, 7-fach Werkzeugaufnahme, PC, 17"-TFT-Monitor, Drucker, Fabr. Eltron, Typ LP 2824
- 595 **1 Werkzeugeinstellgerät / tool tap**, Fabr. Helios, Bj. 1975, Digitalanzeige, Granitplatte, Abm. 630 x 400 mm
- 596 **1 CNC-Longdrehtautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Traub, Typ TNL 26, Bj. 2001, Ser.-Nr. 186, Steuerung, Fabr. Traub, Typ System TX 8i, 12-fach Werkzeugrevolver, Gegenspindel, Querapparat, Stangenladeautomat, Fabr. FMB, Typ Turbo 5-42, elektrostatischer Luftreiniger, Fabr. Elbaron, mobile Werkbank, Inhalt: 1 Posten Messmittel, Maschinenzubehör, abgel. Betriebsstd. 28.632 (siehe Foto)
- 597 **1 CNC-Longdrehtautomat / CNC longitudinal turning lathe**, Fabr. Traub, Typ TNL 26, Bj. 2001, Ser.-Nr. 193, Steuerung, Fabr. Traub, Typ System TX 8i, 12-fach Werkzeugrevolver, Gegenspindel, Querapparat, Stangenladeautomat, Fabr. FMB, Typ Turbo 5-42, elektrostatischer Luftreiniger, Fabr. Elbaron, Späneförderer, Teleskopschubladenschrank, 10 Vollauszüge, Inhalt: div. Bohrer, Fräser, Handarbeitszeug, mobile Werkbank, Inhalt: div. Feinmessuhren, Handarbeitszeug, Zubehör, abgel. Betriebsstd. 29.880
- 598 **1 8-Spindel-Stangendrehtautomat / 8-spindle bar lathe**, Fabr. Gildemeister, Typ AA 48, Ser.-Nr. 70-3-2744, 6 Zählwerke, Späneförderer, 2 lfm. Metallsteckregal, Inhalt: div. Spannzangen, Bohrer, Werkzeuge, Spannhülsen, Werkbank, Spannvoreinstellwerkzeuge, Messuhren, Handarbeitszeug, Stangenmagazin
- 599 **1 8-Spindel-Stangendrehtautomat / 8-spindle bar lathe**, Fabr. Gildemeister, Typ AA 48, Ser.-Nr. 70-3-2745, 6 Zählwerke, 2 Werkbänke, Schlosserschraubstock, Teleskopschubladenschrank, 6 Vollauszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Messtaster, Handarbeitszeug, Stangenmagazin, 7 Messuhren
- 600 **1 8-Spindel-Stangendrehtautomat / 8-spindle bar lathe**, Fabr. Gildemeister, Typ AA 48, Ser.-Nr. 373941, 6 Zählwerke, 3 Werkbänke, Stahl/Holz, Abm. 1.500 x 600 mm, Schraubstock, div. Messuhren, Spannwerkzeuge, Inhalt: div. Handarbeitszeug, Distanzplatten, Messmittel, Maschinenzubehör
- 601 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DWS 200/800 M
- 602 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, bestückt, Bürste, Schleifband
- 603 **1 Werkzeugeinstellgerät / tool tap**, Fabr. Gildemeister, Typ Microset, Bj. 1980, Ser.-Nr. 63011-5, Aktiv-Digitalanzeige f. Q/L, div. Werkzeugaufnahmen, Stahlhalter, Zubehör
- 604 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, Fabr. Lista, grün, 2-türig, Inhalt: Spannwerkzeuge, Maschinenzubehör, Wärmeofen, Fabr. Saluta, Abm. 800 x 400 mm
- 605 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 606 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 607 **1 Drehtautomat / turning lathe**, Fabr. Traub, Typ T 6 F 42, Bj. 1974, Ser.-Nr. 4687, 6-fach Werkzeugrevolver, Teilezuführsystem, Hydraulikaggregat, Schaltschrank
- 608 **1 Drehtautomat / turning lathe**, Fabr. Traub, Typ T 6 F 42, Bj. 1976, Ser.-Nr. 5690, 6-fach Werkzeugrevolver, Teilezuführsystem, Hydraulikaggregat, Zubehör, Werkzeugschrank, 8 Teleskopschubladen, Inhalt: DIN-Teile, Bohrer, Spannhülsen, Spannelemente
- 609 **1 Polier-/Schleifdoppelbock / polishing grinder bench**, Fabr. AEG
- 610 **1 Säulenbohrmaschine / post drill**, Fabr. AEG, Typ DTBM 13
- 611 **1 CNC-Bearbeitungszentrum / CNC machining center**, Fabr. Alzmetall, Typ BAZ 15 CNC, Bj. 1999, Ser.-Nr. 1244, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ ITNC 430, 4 Achsen, Verfahrenwege X/Y/Z 600 x 400 x 600 mm, 24-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme, Typ SK 40, Teilschutzkabine, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 40 K-1/51, Bj. 2002, Ser.-Nr. 173462, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Kaiser & Kraft, 4 Vollauszüge, Inhalt: div. Messmittel, Werkzeugaufnahmen, 21 Werkzeuge, Spannzangen, Zubehör (siehe Foto)
- 612 **1 3-fach-Bohrmaschine / 3-point-drilling machine**, Fabr. AEG, pneumatischer Antrieb, 2 Bohrköpfe, versetzt um 18°
- 613 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Kaiser & Kraft, fahrbar, 4 Auszüge, Inhalt: div. Werkzeuge, Bohrer, Messwerkzeuge, Messplatte
- 614 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 615 **1 Teilewaschmaschine / tool washer**, Fabr. Dürr, Typ BF-3-3.4.T1.2, Bj. 1986, Ser.-Nr. 4289, best. aus: Zuführrollenbahn, Arbeitsbreite 400 mm, Mehrzonen-Waschstraße m. integr. Trocknung, Förderhub 1.800 m³/Std., Austragsrollenbahn, Waschmittelaufbereitung, Leitwertmessung, Pumpsystem, Verrohrung, Späneabscheidung, Schaltschrankanlage, Teileinhausung, Zubehör, Ladevorrichtung, Fabr. Witax, Typ VNEG 05, Ser.-Nr. 4139/60, Hubkraft 500 kg
- 616 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 617 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. PFAFF, Bj. 1985, Ser.-Nr. 4528001, Hublast 800 kg
- 618 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ Megamat, Ser.-Nr. 110-30/250, Nutzlast 320 kg/Fach, 30 Regale
- 619 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ Megamat, Bj. 1975, Ser.-Nr. 110-30/250, Nutzlast 320 kg/Fach, Gesamtlast 9.600 kg, Abm. L/H/B 3.000 x 6.000 x 1.500 mm
- 620 **1 CNC-Abwälzfräsmaschine / CNC hobbing machine**, Fabr. Pfauter Micron, Typ A 15 CNC, Ser.-Nr. 002.04, Steuerung, Fabr. Digi/Fanuc, Typ Series 16 M, 5 Achsen, X/Y/Z/A/C, Verfahrenwege/Arbeitswege (X-Achse) Zustellung 66 mm, (Z-Achse) Fräslänge 150 mm, (Y-Achse) 100 mm, (A-Achse) Schwenkwinkel, Fräskorb, 50°/50, Hub 110 mm, Vorschubgeschwindigkeiten X-Achse 0-6.000 mm/Min., Z-Achse 0-600 mm/Min., Y-Achse 0-4.000 mm/Min., Linear-Handlingsystem,

- Fabr. Gögel, Kettenförderer, Fabr. Gögel, Typ SL 9144, Bj. 1994, Schaltschrankanlage
(siehe Foto)
- 621 **1 CNC-Abwälzfräsmaschine / CNC hobbing machine**, Fabr. Pfauter Micron, Typ A 15 CNC, Bj. 1995, Ser.-Nr. 003.01, Steuerung, Fabr. Digi Fanuc, Typ Series 16 M, 5 Achsen, X/Y/Z/A/C, Verfahrens-/Arbeitswege (X-Achse) Zustellung 66 mm, (Z-Achse) Fräslänge 150 mm, (Y-Achse) 100 mm, (A-Achse) Schwenkwinkel, Fräskorb, 50°/50, Hub 110 mm, Vorschubgeschwindigkeiten X-Achse 0-6.000 mm/Min., Z-Achse 0-600 mm/Min., Y-Achse 0-4.000 mm/Min., Linear-Handlingsystem, Fabr. Gögel, Kettenförderer, Schaltschrankanlage, 2 Teleskopschubladenschränke, je 5 Vollauszüge, Inhalt: div. Kalibriersätze, Messmittel, HSS-Bohrer, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Messmittel, Bügelmessschrauben, Waschplatz f. Kleinteile, Voreinstellgerät
- 622 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Karstens, Typ KC-B, Bj. 1978, Ser.-Nr. 03677, Kettenförderer, Teilmobilator, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör, Messmittel, Handarbeitszeug, Bandfilteranlage
- 623 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Karstens, Typ K 10, Bj. 1982, Ser.-Nr. 8008703120, Steuerung, Fabr. Marposs, Kettenförderer, Teilmobilator, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Handarbeitszeug, Bügelmessschrauben, Messmittel, Zubehör, Bandfilteranlage
- 624 **1 Elektro-Kettenzug / electric chain tension**, Fabr. Demag, Typ DSK 3 DO 2, Ser.-Nr. 87468244, Tragfähigkeit 125 kg
- 625 **1 Elektro-Kettenzug / electric chain tension**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg
- 626 **1 Richtpresse / straightening press**, Fabr. MAE, Typ ADS 2.5 RA, Ser.-Nr. 540591, Presskraft max. 25 t, Halbzeug-Vereinzelung, Gurtförderband, L/B 300 x 1.200 mm, Hydraulikpumpe, Schaltschrankanlage, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: div. Werkzeuge
- 627 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 628 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 629 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 630 **1 2-Spindel-Nutenfräse / 2-spindle grooving milling machine**, Fabr. Fritz Kopp, Typ NF 01, Bj. 1979, Ser.-Nr. 260, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Fräsmittel, Bügelmessschrauben, Handarbeitswerkzeuge
- 631 **1 2-Spindel-Nutenfräsmaschine / 2 spindle grooving milling machine**, Fabr. Fritz Kopp, Typ NF 01, Bj. 1980, Ser.-Nr. 266, Doppelschleifbock, Fabr. AEG
- 632 **1 Kleinfachschiessanlage / closing system**, Fabr. Kaiser & Kraft, best. aus: 2 Schränken
- 633 **1 Werkbank / work bench**, Unterbau, 6 Schubladenschränke, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge
- 634 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Abm. 2.000 x 6.000 mm
- 634/1 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 635 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 636 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Karstens, Typ K 23, Bj. 1980, Ser.-Nr. 79058, Steuerung, Fabr. Karstens, Kettenmagazin, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Kaiser & Kraft, 6 Vollauszüge, Inhalt: div. Messmittel, Werkzeuge
- 637 **1 Schleifscheibenhaltegestell / grinding wheel rack**, 3-teilig, Inhalt: je 7 Schleifscheiben, 2 mobile Schleifscheibenwagen, Schleifscheibeneinrichtgerät, Fabr. Hoffmann, Typ FON 618-2
- 638 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Karstens, Bj. 1981, Ser.-Nr. 8008603230, Steuerung, Fabr. Marposs, CNC-Steuerung, Fabr. Weiss, Typ Jetter, Kettenmagazin, Teilmobilator, Teleskopschubladenschrank, 6 Vollauszüge, Inhalt: div. Einstellzubehör, Messtaster, Messuhren
- 639 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Fortuna, Steuerung, Fabr. Marposs, Bandfilter, Fabr. Seitz, Typ PFA 100, Bj. 1991, Ser.-Nr. 6010, Filteranlage, Fabr. Airtec
- 640 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Bedrunka & Hirth, 5 Vollauszüge, Inhalt: div. Messmittel, Handarbeitswerkzeuge
- 641 **2 Blechschränke / sheet cabinets**, 12-fach Kleinschließfächer
- 643 **1 Säulenschwenkkran / lifting swing arm crane**, Ausladung 3.000 mm, Tragfähigkeit max. 125 kg
- 644 **1 Außenrundscheifmaschine / external cylindrical grinding machine**, Fabr. Karstens, Typ K 24, Bj. 1981, Ser.-Nr. 80088, Steuerung, Fabr. Marposs, mech. Luftfilter, Fabr. Airtec, Typ MEF 20, Ser.-Nr. 390649/8, Bj. 1997, Schleifscheibenhalter f. 7 Scheiben
- 646 **1 CNC-Innenschleifautomat / CNC internal grinding machine**, Fabr. BWF, Typ SIU 3 PR-CNC, Bj. 1995, Ser.-Nr. 848-1001, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Linear-Handlingsystem, Palettenwechsler, elektrostatischer Luftreiniger, Fabr. Elbaron, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ VRF 150/1000, Bj. 1995, Schaltschrankanlage, Schutzeinhausung, 2 Leichtbauwagen, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge, Testprüfgeräte, Innenfühler, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, rollbar, Inhalt: Spannelemente, Handarbeitswerkzeuge
- 653 **1 Elektro-Deichselstapler / electric pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 10, Bj. 2004, Ser.-Nr. UJ04046625, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 656 **1 mobile Werkbank / mobile work bench**, Fabr. Kaiser & Kraft, 4 Vollauszüge, Inhalt: div. Einstellwerkzeuge, Handarbeitsmittel
- 657 **1 Werkzeugvoreinstellgerät / tool pre-adjustment machine**, Fabr. Rollet Vendom, Typ 13, Ser.-Nr. 2083, analoger Schreiber, Typ Miligraf
- 658 **1 Dornpresse / arbor press**
- 659 **1 Ständerbohrmaschine / pedestral drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTBM 10, Ser.-Nr. 1087643
- 660 **2 Säulenbohrmaschinen / post drills**, Fabr. AEG, Typ DB 16 P, Ser.-Nr. 254535 / 258374, Quickboy, Druckluftschraubeneinrichtung
- 661 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Garant, Inhalt: Handarbeitseinstellwerkzeuge
- 664 **1 Werkbank / work bench**, Schraubstock, 6 Teleskopschubladenschränke, Dornpresse
- 666 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Polierschleifbock, Fabr. AEG, Typ G 117213 HS 175/200
- 667 **1 Werkstattmobilwagen / workshop trolley**, Fabr. Garant, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 675 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 676 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, kurze Gabeln

- 677 **1 CNC-Schrägbett-Drehmaschine / CNC slant bed lathe**, Fabr. Index, Typ GE 65, Ser.-Nr. GE 6505134, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, 14-fach Werkzeugrevolver, 3-Backenfutter, Reitstock, Dreh-Ø 175 mm, Drehlänge 400 mm, Teleskopschubladenschrank, 5 Vollauszüge, Inhalt: div. Messmittel, Stähle, Maschinenzubehör
- 678 **1 CNC-Schrägbett-Drehmaschine / CNC slant bed lathe**, Fabr. Index, Typ GE 65 NC, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, 14-fach Werkzeugrevolver, 3-Backenfutter, Reitstock, Dreh-Ø 175 mm, Drehlänge 400 mm, Luftfiltersystem, Fabr. Airtec, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Bedrunka & Hirth, 5 Vollauszüge, Inhalt: div. Messmittel, Stähle, Bügelmessschrauben, Zubehör
- 679 **1 Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Saacke
- 680 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: Handarbeitswerkzeug

Instandhaltungswerkstatt/Produktion/Untergeschoss 2

- 681 **1 Trockenofen / drying oven**, Fabr. Aeries, Typ TUH 1, Bj. 1963, Ser.-Nr. 00503, Temperaturnennwert 150 °C, Abm. Türöffnung 750 x 1.150 mm
- 682 **1 Hochdruckreiniger / high-pressure cleaner**, Fabr. Kärcher, Typ HDS 995
- 683 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Schleifscheiben-Ø 250
- 684 **1 Ständerdoppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DWS 200/800 M, Ser.-Nr. 8725057, Scheiben-Ø 125 mm
- 685 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DW 80175/100
- 686 **1 Ständerbohrmaschine / pedestal drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DM 16 P
- 687 **1 Richtplatte / straightening plate**, Abm 1.000 x 600 mm, Höhenreißer
- 688 **1 Werkbank / work bench**, Unterbau, 8 Schubladen, Holz/Stahl
- 689 **1 Richttisch / flattening table**, 2 Schraubstöcke, Abm. 1.500 x 2.000 mm
- 690 **1 Lichtbogenschweißtransformator / arc welding transformers**, Fabr. AEG, Typ ETK 60, Ser.-Nr. 82387
- 691 **1 Schweißaggregat / welding set**, Fabr. Format, Typ M 250/4
- 692 **1 Amboss / ambos**, auf Unterbau
- 693 **1 Abkantbank / press brake**, Fabr. Krämer, L 2.000 mm
- 694 **1 Schlagschere / plate shear**, Fabr. RAS, Typ 541/2003 KM, Bj. 1961, Ser.-Nr. 61/1, Nutzlänge 2.040 mm, Blechdicke max. 3 mm
- 695 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 696 **1 Handschlagschere / plate shear**
- 697 **1 Schweißtrafo / welding transformer**
- 698 **1 Motorenheber / motor lifter**, hydraulisch, Verlängerungsarm, Tragfähigkeit 150 kg
- 699 **1 L+Z-Drehbank / lathe**, Fabr. Böhringer, Spitzenweite/-höhe 1.500 x 300 mm, 3-Backenfutter, Werkstattbank, Schraubstock, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: Messwerkzeuge, Spannwerkzeuge, Reibstöcke, Wendeeisen, Spitzdorne
- 700 **1 Drehdornpresse / arbor press**, Fabr. Ageo, Typ DP 3000, Bj. 1968, Ser.-Nr. 1207, Druckkraft 3.000 kg

- 701 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ UWS 301/1100 M, Ser.-Nr. 243907
- 702 **1 Ständerbohrmaschine / pedestal drilling machine**, Fabr. AEG, Schnellspannfutter
- 703 **1 Bügelsäge / hack saw**, Spannbreite 400 mm
- 704 **1 Universal-Fräsmaschine / universal milling machine**, Fabr. Fritz Kopp, Ser.-Nr. 88E
- 705 **1 Nutenziehmaschine / grooving pulling machine**, Fabr. Reusch, Typ R 36/1000, Bj. 1970, Ser.-Nr. 51086/403, Hub 1.000 mm, Zugkraft 8.000 kg, Doppelhebetürblechschrank, Inhalt: Räumnadelaufnahmen
- 706 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 707 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Lifter, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 708 **1 Traversenkran / cross beam crane**, Fabr. Demag, Abm. 8.000 x 4.000 mm, Tragfähigkeit 500 kg
- 709 **1 Kühlzelle / cooling machine**, Fabr. Viessmann, Typ K 60/215, Bj. 1990, Ser.-Nr. 86140362, Nennbruttoinhalt 18,8 m³, Kühlaggregat
- 710 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.200 kg
- 711 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitsmaterialien
- 712 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Typ HX 10 E, Bj. 2007, Ser.-Nr. PL10016118, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 713 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 EL 540, Ser.-Nr. 2000HH001229, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 714 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07456, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 715 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HUF 125, Bj. 1975, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 716 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 717 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HUE 12545/8, Bj. 1975, Ser.-Nr. 10198, Tragfähigkeit 1.250 kg
- 718 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 719 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 720 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HU, Ser.-Nr. 504440, Tragfähigkeit 1.250 kg
- 721 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07468, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 722 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HUD 2/54/112, Bj. 1972, Ser.-Nr. 503215, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 723 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07491, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 724 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 EL 540, Ser.-Nr. FO1795A, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 725 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ AM 2200, Bj. 2001, Tragfähigkeit 2.200 kg
- 727 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln

- 728 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07474, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 729 **1 Elektro-Hebevorrichtung / electric lifting device**, Fabr. Landert, Typ VSG 5-152, Ser.-Nr. 44416/31, Hubkraft 150 kg
- 731 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Denic, Typ TMX 54 X 115, Bj. 1997, Ser.-Nr. 45A7032567821600, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 732 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07494, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 733 **1 Elektro-Hebeeinrichtung / electric lifting device**, Fabr. Landert, Typ VSG 25-203, Ser.-Nr. 4418/75, Hubkraft 250 kg
- 736 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 737 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 E, Bj. 1999, Ser.-Nr. 07472, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 738 **1 Hubwagen / forklift**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 739 **1 Hubwagen / forklift**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln

Versand/Nachbearbeitungsplatz

- 740 **1 Vakuumofen / vacuum furnace**, Fabr. Heraeus, Abm. 400 x 300 mm
- 741 **1 Wärmeofen / heating furnace**, Fabr. Heraeus
- 742 **1 Drehbank / lathe**, Fabr. Weiler, Spitzenweite/-höhe 800 x 150 mm, 3-Backenfutter
- 744 **1 Hebelpresse / lever press**
- 745 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DWS 301/1100 MA, Scheiben-Ø 300 mm
- 746 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTBM 10
- 747 **2 Werkbänke / work benches**, Schraubstock, Spannbacke B 125 mm, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge
- 748 **3 Werkbänke / work benches**, Teleskopschubladenschränke, 3/6 Auszüge
- 749 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ EWSL 150/220 A

Motorenaudit Q2

- 751 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 2.500 x 600 mm, 3 Teleskopschubladenschränke, Inhalt: div. Prüfwerkzeuge, Handarbeitswerkzeuge
- 752 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 1.800 x 600 mm, 2 Teleskopschubladenschränke, 8 Auszüge, Inhalt: Winkelschieblehren, Messuhren, Mikrometer, div. Handarbeitswerkzeuge
- 753 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 3.000 x 600 mm, 2 Schubladenschränke, 5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge
- 754 **4 Blechschubladen-Schiebetürenschränke / sliding door cabinets**, Inhalt: Prüfmittel
- 755 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 3.000 x 800 mm, 2 Schubladenschränke, 6 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 756 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 1.500 x 600 mm, 2 geteilte Teleskopschubladenschränke, 2/3 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 757 **1 Härteprüfgerät / hardness tester**, Fabr. BRIRO UV, Bj. 1951, Werkbank, Teleskopschubladenschrank, 3 Auszüge

- 759 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HUD 1254580, Tragfähigkeit 1.250 kg, kurze Gabeln
- 760 **1 Plattformwagen / platform wagon**, Fabr. Söhnle, Typ S 20-2761, Plattform-Abm. 1.200 x 1.000 mm, Wiegebereich 4.200 g - 600 kg, elektrische Waage, Fabr. Söhnlein
- 763 **1 digitale Waage / digital scale**, Fabr. Bizerba, Abm. 300 x 400 mm, Wiegebereich 25 g - 32 kg
- 764 **1 Hebelpresse / lever press**, Fabr. Hahn & Kolb
- 765 **1 Hubwagen / forklift**, Fabr. Steinbock, Typ HUD 1254580, Bj. 1972, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln

Qualitätssicherung/Labor

- 766 **1 CNC-Koordinatenmessmaschine / CNC measuring machine**, Fabr. DEA Brown & Sharp, Typ Global C 71091508, Bj. 2002, Ser.-Nr. GLOC000065, Zubehör, Laserabtastkopf, versch. Mess- u. Abtastmittel, Software, PC, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Spannwerkzeuge, Einstellwerkzeuge, Spannmittel (siehe Foto)
- 767 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, 11 Auszüge, Inhalt: Einstellringe, Rundlaufdorne, Prüfhilfsmittel
- 768 **1 Universalmessmikroskop / universal measuring microscope**, Fabr. Carl Zeiss, Steuerung, Fabr. Heidenhain
- 769 **1 Endmaßkalibriergerät / compression roller**, Fabr. Mahr, Typ 826 E, Ser.-Nr. 88432
- 770 **1 Lehrkalibriermessgerät / compression roller**, Fabr. BU-MY Universal, Typ UN 200, Ser.-Nr. 0036, digitale Anzeige
- 771 **1 Granitmesstisch / granite stone measuring table**, Abm. 800 x 1.200 mm, Teileapparat, Fabr. Paul Kinsley, Typ B2474

Ausbildungswerkstatt/Lager

- 774 **2 Prüfungskoffer / bags**, Fabr. Festo, f. Pneumatik
- 775 **2 Prüfungskoffer / bags**, Fabr. Festo, f. Pneumatik
- 776 **2 Prüfungskoffer / bags**, Fabr. Festo, f. Pneumatik
- 777 **2 Prüfungskoffer / bags**, Fabr. Festo, f. Pneumatik
- 778 **2 Prüfungskoffer / bags**, Fabr. Festo, f. Pneumatik
- 779 **5 Werkzeugkoffer (Prüfkoffer) / tool bags**, Inhalt: Handwerkzeuge, Prüf-/Messmittel
- 780 **5 Werkzeugkoffer (Prüfkoffer) / tool bags**, Inhalt: Handwerkzeuge, Prüf-/Messmittel
- 781 **4 Werkzeugkoffer (Prüfkoffer) / tool bags**, Inhalt: Handwerkzeuge, Prüf-/Messmittel
- 782 **4 Werkzeugkoffer (Prüfkoffer) / tool bags**, Inhalt: Handwerkzeuge, Prüf-/Messmittel
- 784 **1 Magnetbohrmaschine / magnet drilling machine**, Fabr. Milwaukee, Typ NTC, Ser.-Nr. 4262-50, 350 U/Min.
- 785 **1 2-Handbohrmaschine / 2 hand drilling machine**, Typ 390-21, Ser.-Nr. 38602
- 786 **1 Posten Feile / lot files**, Schutzbacken, Puk-Sägen, Schraubendreher, Verbrauchsmaterial f. Ausbildungsplätze

Dauerprobung/Nebenraum

- 787 **3 Prüfplätze f. CEE-Stecker / test stations f. CEE clips**, 3-facher Steckplatz, mech. Bremse
- 788 **1 Dornpresse / arbor press**
- 789 **1 Drehbank / lathe**, Fabr. Bullcraft Professional, Typ MD 105, 3-Backenspannfutter

790 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DT 13 P, Ser.-Nr. 733698, Werkbank, Schraubstock, BB 125 mm, 2 Unterbauten

Kesselhaus

- 792 **1 Ständerbohrmaschine / pedestral drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTBM 15
- 793 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ EWS 301/1100 M
- 794 **1 Abbruchhammer / demolition hammer**, Fabr. Milwaukee, Typ 545 ST, Bj. 2007, Ser.-Nr. 4000398201
- 795 **1 elektrischer Abbruchhammer / electric demolition hammer**, Fabr. Milwaukee, Typ 2500, Ser.-Nr. 0776
- 796 **1 Werkbank / work bench**, Abm. 1.400 x 800 mm, Schraubstock, BB 125 mm, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge
- 797 **1 Kappsäge / oscillation saw**, Fabr. Milwaukee, Typ 649404, Ser.-Nr. 840A49752
- 798 **1 Druckluftkompressor / air compressor**, Fabr. DC-Kompressor, Typ 350/90 HP 3, Bj. 1985, fahrbar, Ser.-Nr. 13106, zul. Betriebsüberdruck 11 bar, Kesselinhalt: 90 l
- 799 **1 Druckluftkompressor / air compressor**, Typ 350/90 HP 3, Bj. 1985, fahrbar, Ser.-Nr. 13100, Betriebsüberdruck 11 bar, Kesselinhalt: 90 l
- 800 **1 Elektro-Hebeeinrichtung / electric lifting device**, Fabr. Kaiser & Kraft, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 801 **1 Rohrreinigungsgerät / tube cleaning machine**, Fabr. Carl Beck, Typ HP 1/3 RPM 1725, Ser.-Nr. 2J95

Werkzeugausgabe

- 802 **1 optische Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Saacke, Werkzeugblechschrank, 2-türig, Inhalt: Schleifscheiben, Voreinstellgeräte
- 803 **1 Werkzeugprojektor / tool projector**, Fabr. Optitechnik Kreuznach
- 805 **1 Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Saacke, Werkzeugblechschrank, Inhalt: Schleifmittel, Einstellwerkzeuge, Schleiftöpfe
- 806 **1 Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Hahn & Kolb, Zubehör, Werkzeugteileapparat, Fabr. Georg Kobold, Typ KOT 46-APU/S59, Werkzeugschrank, Zubehör
- 807 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DWS 301/1100 M, Ser.-Nr. 1012711, Schleifscheiben-Ø 300 mm
- 808 **1 Profilschleifmaschine / profile grinding machine**, Fabr. Kapp, Typ AST 203, Bj. 1977, Ser.-Nr. 1034-01, Kommissions-Nr. 3.1057, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Zubehör, Werkzeuge, Abricht- u. Einstellgeräte
- 809 **1 Werkzeugschleifmaschine / tool grinding machine**, Fabr. Kapp, Typ AS 203, Bj. 1969, Ser.-Nr. 263-12-09, Kommissions-Nr. 3.626, Blechschrank
- 810 **1 Werkzeugprüfgerät / tool tester**, Fabr. Kapp, Typ WM 308, Bj. 1980, Ser.-Nr. 8616.06, Kommissions-Nr. 7.398
- 811 **1 Bohrerschleifgerät / grinding machine**, Fabr. Weidag, Versiegelungsgerät zum Versiegeln von Werkzeugen

Produktionshalle

812 **1 Sandstrahlkabine / blasting cubicle**, Fabr. Schlick, Kammergr. 2.000 x 2.000 x 2.000 mm, Hängekranbahn, Nassabscheider, Fabr. Keller, Typ VDN 5.6 AS, Leistung 7,5 kW, Bj. 1997, div. Einstellkörbe, Rundhängekörbe, Strahlgut 0,3-0,5 mm

813 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. LogiTrac, Tragfähigkeit 1.200 kg, kurze Gabeln

814 **1 Säulenschwenkkran / lifting swing arm crane**, Fabr. Kamo, Typ P 3 H 270, Bj. 1996, Ser.-Nr. 11080, Tragfähigkeit 125 kg, Ausladung 3.500 mm

815 **1 elektrische Hebeeinrichtung / electric lifting device**, Fabr. Wittex, Typ VN 05, Bj. 1980, Ser.-Nr. 4108/6, Hubkraft 500 kg

816 **1 elektrische Palettenhebeeinrichtung / electric pallet lifting device**, blau, hydraulisch verstellbar

Härterei

- 817 **1 Härteprüfgerät / hardness tester**, Fabr. Wolpert, Typ Diatestor 2 N, Bj. 1985, Kommissions-Nr. 85010143/111, Unterschrank, 3 Schubladen
- 818 **1 Chemikaliensicherheitsschrank / safety cabinet for chemicals**, Fabr. ASECOS, 2-türig, 1.200 x 2.100 mm
- 819 **1 Werkbank / work bench**, Schraubstock, Doppelschleifbock, Fabr. AEG, Typ DWSL 200/300, Bandschleifer, 1-Hand-Winkelschleifer, Fabr. AEG, Typ WS 601
- 820 **1 Posten Elektro-Werkzeuge / lot electric tools**, best. aus: 2-Hand-Bohrmaschine, Fabr. AEG, Typ DE 13 RLD, 2 1-Hand-Winkelschleifer, Fabr. AEG, Typ WSL 115
- 821 **1 Kammeranlassofen / batch furnace**, Fabr. Aichelin, Typ VKHLG-50/45/90, Bj. 1985, Ser.-Nr. 84075108, Kammergr. 600 x 500 mm, Heizenergie Propan, Temp. max. 500 °C
- 822 **1 Kammerofen / batch furnace**, Fabr. Aichelin, Typ KEKTG 2, Bj. 1972, Ser.-Nr. 70123176, zul. Höchsttemp. 95°C, Kammergr. 600 x 500 mm
- 823 **1 Kammerofen / batch furnace**, Fabr. Aichelin, Typ KVKGS 2, Bj. 1972, Temp. max. 1.000°C
- 824 **1 Kammerofen / batch furnace**, Fabr. Aichelin, Typ KVKGS 2, Bj. 1972, Ser.-Nr. 70123106, Temp. max. 1.000°C
- 825 **1 Kammeranlassofen / batch furnace**, Fabr. Aichelin
- 826 **1 Materialbestückungswagen / trolley for fitting with components**, schienengeführt, Spurweite 1.000 mm
- 827 **1 Schutzgaserzeuger / inert gas generator**, Fabr. Aichelin, Typ Endomat GEM 30, Bj. 1995, Heizenergie Elektro, Ser.-Nr. 213101, Anschlusswert 18 kW
- 828 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Demag, 5.000 x 20.000 mm, Tragfähigkeit 500 kg, 2 Elektro-Kettenzüge
- 829 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 830 **1 Laborwaage / labour scale**, Fabr. Mettler Toledo, Typ XS 105, Wiegebereich max. 41/120 g, Teilung 0,01 mg/0,1 mg, Unterbau, 2 Schubladen, Verbrauchsmaterialien

Flurförderfahrzeuge

- 831 **1 Hubwagen / forklift**, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 832 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJCL 10, Bj. 1997, Ser.-Nr. 80673975
- 833 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ ERC 14, Bj. 2002, Ser.-Nr. 90058282, Spannung 24 V
- 834 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJCL 10 G, Bj. 1997, Ser.-Nr. 80703558
- 835 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 10 G, Bj. 1999, Ser.-Nr. 82183465
- 836 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 10 G, Bj. 1999, Ser.-Nr. 82183466

- 837 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Bj. 1989
- 838 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Typ HX 10 E 540, Bj. 2007, Ser.-Nr. PL116117, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 839 **1 Hubwagen / fork lift**, Fabr. Jungheinrich, Typ AMW 2.4, Bj. 2003, Ser.-Nr. 6063.030601, Wiegeeinrichtung, Wiegebereich 200 g - 2.200 kg
- 840 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5 G, Bj. 1985, Ser.-Nr. 721945125, Tragfähigkeit 1.200 kg
- 841 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJE 20
- 842 **1 Schubmast-Gabelstapler / reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETVCC 16, Bj. 2002, Ser.-Nr. 91010911
- 843 **1 Schubmast-Gabelstapler / reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETM 110, Bj. 1999, Ser.-Nr. 82170496
- 844 **1 Mitfahrhubwagen / forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EKE 20, Bj. 2000, Ser.-Nr. 87013777
- 845 **1 Schubmast-Gabelstapler / reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETMA 10, Bj. 1990, Ser.-Nr. 757466501
- 846 **1 Schubmast-Gabelstapler / reach truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ ETMA 10, Bj. 1998, Ser.-Nr. 8077826
- 847 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Jungheinrich, Typ AMX 115-54, Ser.-Nr. 45A60927030, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 848 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 10, Bj. 1981, Ser.-Nr. 721430401
- 849 **1 Digitalwaage / digital balance**, Fabr. Bizerba, Wiegebereich max. 30 kg, Tachowaage, Nutzlast 2,5 kg - 60 kg
- 850 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Westergart, Typ HPV 10, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 851 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Lifter, Typ HL 10 EL 540, Bj. 2001, Ser.-Nr. F02009, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 852 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Logitrans, Typ HL 1 D 004, Bj. 2007, Ser.-Nr. 074C04050904, Tragfähigkeit 1.500 kg
- 853 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12, Bj. 2001, Ser.-Nr. 90042107
- 854 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 855 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Logitrans, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 856 **1 Deichsel-Gabelstapler / pole forklift**, Fabr. Habeko, Typ SB 10/160, Bj. 1995, Ser.-Nr. 88970

Motorenfertigung

- 857 **1 Reinigungsanlage / cleaning line**, Fabr. Dürr, Bj. 1983, Ser.-Nr. 4185, Waschmittel Hakopur 70/16-1, Waschzone, Trockenzone, Austragsrollenbahn, Anlage L ca. 7.000 mm, Beladestation, Fabr. Wittax, Typ VN 0 L 05, Hubkraft 300 kg, Regal, 3 Ebenen, L ca. 2.000 mm, Schiebetürenblechschrank, Inhalt: div. Verbrauchsmaterialien f. Waschanlagen
- 858 **1 Anker-Fertigungslinie Nr. 2 / anker production line no. 2**, best. aus 17 Stationen: Station 1: Ankerkörperauflegen, Station 2: Endscheiben aufpressen, Station 3: Nutenisolierstation, Station 4: Kollektor aufpressen, Station 5: Wickelstation, Station 6: Kollektorschweißen, Station 7: Nutverschließen, Station elektrische Prüfung, Station 9: Identnummer aufstem-peln, Station 10: Träufeln, Station 11: Kollektor drehen, Stati-

on 12: elektrische Prüfung, Station 13: Ventilator aufpressen, Station 14: Auswuchten, Station 15: autom. Montage, Station 16: elektrische Prüfung, Station 17: Palettiersystem, Hebevorrichtung, Fabr. Wittax, Typ VNG 1070-72/85, Ser.-Nr. 4121/78, Hubkraft 1.000 kg, div. Stahlschränke, Werkzeugwagen, Teleskopschubladenschränke, Inhalt: Verbrauchsmaterialien, Steckkontakte, Druckluftschläuche, Verschleißmittel, Handwerkzeuge

- 859 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. Flott, Typ 6 SPE, Ser.-Nr. 4341062009
- 860 **1 Unwuchtprüfmaschine / imbalance testing machine**, Fabr. Measuring, Typ M 3 APP, Mikroprozessor, Fabr. Balancing Unit Elektronika, Typ M 3 AP
- 861 **2 Hydraulikpressen / hydraulic presses**, Fabr. Hydro-pneu, Typ 385
- 862 **1 Hochspannungsprüfgerät / high-voltage tester**, Fabr. Elabo, 2 Steckplätze, fahrbar
- 863 **1 Feldfertigungsanlage / production line**, best. aus: Beladeband, Isolierautomat, Fabr. Statomat, Typ FS 431, Ser.-Nr. 116, Endscheiben-Einpressautomat, Fabr. Micafil, Typ FS 438, Ser.-Nr. HL830107, Steckkontakt-Einpressautomat, Fabr. Micafil, Typ FS 431, Ser.-Nr. HL4301078, Wickelautomat, Fabr. Micafil, Typ FS 411, Ser.-Nr. HL 7901674, Steckkontakt-Schweißautomat, Fabr. Micafil, Typ FS 442, Ser.-Nr. HL8501099, Prüfstation, Ser.-Nr. HL8001224, Typ FS 451
- 864 **1 Werkstattwagen / workshop trolley**, Fabr. Gedore, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge
- 865 **1 Werkzeugwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 866 **1 Werkzeugwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 867 **1 Werkzeugwagen / workshop trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

Produktionshalle

- 868 **1 hydraulische Hubeinrichtung / hydraulic lifting device**, Fabr. Landert, Typ VGS 25-202, fahrbar, Ser.-Nr. 4419/49, Hubmast ca. 2.500 mm, Tragfähigkeit 250 kg
- 869 **1 hydraulische Hubeinrichtung / hydraulic lifting device**, Fabr. Landert, Typ VGS 25-202, fahrbar, Ser.-Nr. 4419/49, Hubmast ca. 2.500 mm, Tragfähigkeit 250 kg
- 870 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTBM 13, Ser.-Nr. 8790919
- 871 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. AEG, Typ DF-WS 09, Ser.-Nr. FST436831
- 872 **1 Doppelschleifbock / double wheel grinder**, Fabr. Metabo, Typ BS 200 W, Schleifband, 1-seitig
- 873 **1 Werkbank / work bench**, Schraubstock, BB 125 mm, Unterbau, 3 Teleskopschubladenschränke, Abm. 800 x 1.500 mm

Feldfertigung

- 874 **1 Feldfertigungslinie / production line**, best. aus: Schweißautomat, Fabr. Sassi, Ser.-Nr. 721, Steuerung, Fabr. Sassi, Typ PIC, Schweißautomat, Fabr. Messer Lincoln, Typ Omni-Tic-DC, Schaltteller, Positioniereinheit, Linearhandlingsystem, Fabr. Pfuderer, Bj. 1990, Vorrichtungsbestückung, Wendesystem, Fabr. Pfuderer, Isolierautomat, Typ UCI-410, Ser.-Nr. 4723-142, Abrollanlage, Spannvorrichtung, Positioniereinheit, Einpressvorrichtung, Schaltschrankanlage, Steckkontakt-Aufpressmaschine, Fabr. AXIS, best. aus: Rotationsvereinzelung f. Kunststoffgehäuse sowie Kontakte, Positioniereinrichtung, Linear-Handlingsystem, Einpressstation,

Wendeeinrichtung, Fabr. Pfuderer, Endscheibenaufnahme-pressautomat, Fabr. MPM 400, vollautom. Startorwickelmaschine, Fabr. Axis, Typ USW 400 S, Ser.-Nr. 4726-195, Steuerung, Fabr. Axis, Typ Infosystem Modul 4400, Wickelsystem, best. aus.: Schalttellersystem m. 4 Werkstückaufnahmen, Hochgeschwindigkeitswickelsystem, Einpressstation, Linear-Handlingsystem, Zubehör, vollautomatische Startorwickelmaschine, Fabr. AXIS, Typ USW-400 S, Ser.-Nr. 5503-217, Steuerung, Fabr. AXIS, Typ Infosystem, Modul 4004, Wickelsystem, best. aus.: Schalttellersystem m. 4 Werkstückaufnahmen, Hochgeschwindigkeitswickelsystem, Einpressstation, Linear-Handlingsystem, Zubehör, Steckkontakt-Schweißautomat, Fabr. AXIS, Typ DFM 400, Ser.Nr. 4729112, Steuerung, Fabr. AXIS, Typ Infosystem, Modul 4004, best. aus: Manipulator, Spannvorrichtung, Punktschweißsystem, Absaugeinrichtung, Zubehör, Steckkontakt-Schweißautomat, Fabr. AXIS, Typ DFM 400, Ser.-Nr. 4730113, Steuerung, Fabr. AXIS, Typ Infosystem, Modul 4004, best. aus: Manipulator, Spannvorrichtung, Punktschweißsystem, Absaugeinrichtung, Zubehör, Startor-Prüfautomat, Fabr. AXIS, Typ STS-400, Auswerteinheit, Fabr. E.D.C, Typ AST 32000/PC, best. aus: Mobilator, Prüfvorrichtung, Positioniereinheit, Zubehör, Träufelofen, Fabr. AXIS, best. aus: Vorheizsystem, Umluft beheizt, 4-fach Klebstoff-Aufträufelstation, kontinuierliche Startor-Wendesysteme, Aushärteofen, Handlingsystem, Kühlpuffer, Fabr. AXIS, Typ CS-400, Startor-Prüfautomat, Fabr. AXIS, Typ STS 400, Steuerung, Fabr. AXIS, Typ 4004, Sicherheits-/Funktionstestsystem, Fabr.Schleich, Typ ELP2-E, Linear-Handlingsystem, Spannvorrichtung, Prüfvorrichtung, Positioniereinheit, Beschriftungsstation, best. aus: Beschriftungsgerät, Fabr. Technifor, Typ Markator CN3C, PC, 15"-Röhren-Monitor, Tastatur, Maus, Palettiersystem, Fabr. Pfuderer, best. aus: Linear-Handlingsystem, Palettenpositioniereinrichtung, Palettenabstapleinheit, Querschieber, Schwenkarm, Schaltschrankanlage, Zubehör, hydraulische Hebevorrichtung, Fabr. Bühler, Typ HE 08-09, Bj. 1999, Ser.-Nr. A1401769/9

875 **1 Gefahrenstoffschränk / hazardous material cabinet**, Fabr. Düperthal, Abm. 1.500 x 2.000 x 600 mm, Schiebeteürmechanismus, Verschleißmechanismus, Gefahrstoffklasse FWF 20

Ankerfertigungsstraße 3

876 **1 Ankerfertigungslinie / production line**, best. aus: Entnahmestation m. Vereinzeler, Fabr. Pfuderer, Bj. 1990, (Sondermaschine), Transportband, Linear-Handlingsystem, Positionier-/Ausrichteinheit, Übergabestation, Teilschutzkabine, Setzautomat, Fabr. AXIS, Typ EFPM 400, Ser.-Nr. 4794-154, best. aus: 2 Rotationsvereinzeler, Zuführbänder, Einpressstationen, Zubehör, Nutenisolierautomat, Fabr. AXIS, Typ CEM 102-400, Ser.-Nr. 4795-188, best. aus: Doppelabrollcoil, Bandspannvorrichtung, Nuteneinpressvorrichtung, Schaltschrankanlage, Zubehör, Kollektoraufpressstation, Fabr. AXIS, Steuerung, Fabr. AXIS, Typ Infosystem, best. aus: Linear-Handlingsystem, Positioniereinrichtung, Pressstation, Ausrichteinheit, Schaltschrankanlage, Ankerwickelmaschine, Fabr. AXIS, Typ MAW 400, Ser.-Nr. 4797-133, best. aus: Abrollstation m. Drahtspannsystem, Linear-Entnahmesystem, Rotorspann- u. Positioniervorrichtung, 2-fach Drahtwickelsystem, Übergabestation, Schaltschrankanlage, Kollektorschweißmaschine, Fabr. AXIS, Typ KET-ACF-400, Bj. 1999, Ser.-Nr. 4799332, Handlingsystem, Entnahmestation, Einpressstation, Punktschweißsystem, Positioniereinheit, Schaltschrankanlage, Kollektorschweißmaschine, Fabr. AXIS, Typ KET-ACF-400, Bj. 1999, Ser.-Nr. 4800-333, best. aus: Linear-Handlingsystem, Entnahmestation, Einpressstation, Punktschweißsystem, Positioniereinheit, Schaltschrankan-

lage, Deck-Schiebeautomat, Fabr. Atop, Typ Twing 022, Bj. 2006, best. aus: Doppelabrollvorrichtung, Papierspannsystem, Zuführeinheit, Einschubeinheit, Linear-Handlingsystem, Schaltschrankanlage, Startor-Prüfsystem, Fabr. AXIS, Typ ATS 400-S, Ser.-Nr. 4802-275, Steuerung, Fabr. AXIS, best. aus: Entnahmesystem, Wicklungsteststation, Positioniereinheit, Schaltschrankanlage, Markierautomat, Fabr. MK Electric Tools, Typ MK 2015, Ser.-Nr. 031652L, best. aus: Graviernadelssystem, Positioniereinrichtung, Teilschutzkabine, druckluftbetrieben, Träufelofenanlage, Fabr. AXIS, Steuerung, Fabr. AXIS, best. aus: Zuführsystem, Handlingsystem, Entnahmesystem, Kettenförderer m. Werkstück, spez. Spannvorrichtung, Vorwärmszone m. Umluftaufheizung, 2 Komponenten Träufelstationen, Fabr. Hilger & Kern Industrietechnik, Steuerung, Fabr. Hilger & Kern, Typ MR 20, Trockenofen, autom. Entnahmesystem, Puffer, Kühlturmsystem, Fabr. AXIS, Entnahmestation, Linear-Handlingsystem, Positioniereinheit, Aufgabestation, Krantraverse, Fabr. Liftcat, Tragfähigkeit 250 kg, Kollektordrehautomat, Fabr. Guitti, Typ DC 5 TGZXRFLSIN, Bj. 1990, Ser.-Nr. 0475, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Mobilator, Kettenförderer, Doppelabdreivorrichtung, grob/fein, Poliersystem, Entnahmesystem, Ausschussförderband, Ventilatoraufpressstation, Fabr. Pfuderer, best. aus: 2 Rotationsvereinzeler, Übergabestation, Positioniereinrichtung, Aufpressstation, Schaltschrankanlage, Ankerwuchtmaschine, Fabr. Schenck Rotec, Typ 742 KBTU, Bj. 2000, Ser.-Nr. 0091, best. aus: 4-fach Mobilator, Testeinheit, Abfrässystem, Kontrolleinheit, Schaltschrankanlage, Komplettierautomat, Fabr. Pfuderer, Bj. 1990, Steuerung, Fabr. Pfuderer, best. aus: Übergabeeinheit, 8 Aufpressstationen f. Hart-Papierschleiben, Lagerdeckel, Kugellager, Hartgummischeiben, (jew. Rotor abhängig), jew. best. aus: Rotationsvereinzeler, Zuführsystem, Positioniereinheit, Aufpressstation, Hochspannungsprüfstand, Fabr. Elabo, Tampondruckanlage, Fabr. Tampoprint, Typ TT 50-31, Entnahmesystem, Palettierereinheit, Gurtförderband, Abstapelvorrichtung, Schutzeinhausung **(siehe Titelfoto)**

Fertigungshalle DC-Linie

877 **1 DC-Linienfertigung / DC production line**, best. aus: Ankerkörperentnahmesystem, Fabr. Europomat, Bj. 1999, Ser.-Nr. 99.9253, Palettenlader, Linear-Handlingsystem, Übergabestation, Schaltschrankanlage, Teilschutzkabine, Kollektoraufpressstation, Fabr. ATS Wickel-/Montagetechnik, Typ AWA 225, Bj. 1999, Ser.-Nr. 33967040, best. aus: Rotationsvereinzeler, Übergabestation, Positioniereinheit, Aufpressstation, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Startor-Wickelmaschine, Fabr. ATS Wickel-/Montagetechnik, Typ AWA 307, Bj. 1999, Ser.-Nr. 33967050, Steuerung, Fabr. Siemens Operator Panel, Typ Corus OP 25, 2 Drahtspannstationen, Fabr. ATS, Typ ZBK 203, Linear-Handlingsystem, Positioniereinheit, Wickelvorrichtung, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Kollektoraufschweißmaschine, Fabr. AWA, Typ 354, Bj. 1999, Ser.-Nr. 33967060, best. aus: Positioniereinheit, Linear-Handlingsystem, Schweißgerät, Fabr. Miyachi, Typ Finespot, Inventar-Nr. IS 120, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Rauhiefenmessgerät, Typ TR 200, Ser.-Nr. 040035, Mikroprinter, Typ TA 2205, Träufelofenanlage, Fabr. Liggerstorfer, best. aus: Entnahmesystem, Kettenförderer, Vorheizofen, Mehrstationen, Träufelanlage, Aushärteofen, Entnahmesystem, Dosiersystem f. Träufelmittel, Schaltschrankanlage, Kollektordrehautomat, Fabr. ATS, Typ AWA 900, Bj. 1999, Ser.-Nr. W98339676100, best. aus: Linear-Handlingsystem, Rotorspannvorrichtung, Dreh-/Poliereinheit, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Ventilatoraufpressmaschine, Fabr. ATS, Typ AWA 245, Ser.-Nr. 33967320, Bj. 1999, best. aus: Rotationsvereinzeler, Fabr. Humag, Zuführsystem, Handlingsystem, Positioniereinheit, Verpressstation, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Rotor-

- wuchtmachine, Fabr. Ballons Systems, Typ ABM 5, Bj. 1999, Ser.-Nr. 9906946, Steuerung, Fabr. Ballons Systems, best. aus: Linear-Handlingssystem, Kontrollvorrichtung, Fräseinheit, Fabr. Ballons Systems, Typ ABM 5, Kontrolleinheit, Teach-In-Terminal, Schaltschrankanlage, elektrischer Prüfstand, Fabr. ATS, Typ AWA 346, Bj. 1999, Ser.-Nr. 33967080, Steuerung, Fabr. CP, best. aus: Entnahmesystem, Mehrstationen-Prüfsystem, Positioniereinheit, Übergabestation, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Vormontagesystem f. Anker u. Lagerschild, Fabr. Rettinger, Typ ST 10, Version 84601-00071, Bj. 1999, best. aus: Linear-Handlingsystem, Doppelpalettenförderer, Positioniereinheit, Schaltschrankanlage, Montageautomat, Fabr. Rettinger, Typ SL 20, Bj. 1999, Ser.-Nr. 84602, Polgehäuse m. Lagerschild montieren, verstemmen, Anker in Lagerschild montieren, best. aus: Linear-Handlingsystem, Werkstück spez. Positioniereinrichtung, Verpress-/Verstemmsystem, Übergabestation, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Magnetisierereinheit, Fabr. Rettinger, Typ ST 30, Bj. 1999, Ser.-Nr. 84603, best. aus: Entnahmestation, Linear-Handlingsystem, Positioniereinheit, Hochfrequenzgenerator, Schaltschrankanlage, Bürstenhalter-Montagestation, Fabr. Rettinger, Typ ST 40, Bj. 1999, Ser.-Nr. 84604, best. aus: Linear-Handlingsystem, Positioniereinrichtung, Bürstenaufpressstation, elektr. Funktionsprüfsystem, Fabr. Delta Electronic, Typ SM 52-30, PC, Fabr. HP, 15"-Röhren-Monitor, Tastatur, Maus, Teilschutzkabine, Schaltschrankanlage, Gravierstation, Fabr. Rettinger, Typ ST 50, Bj. 1999, Ser.-Nr. 84605, best. aus: Nadelmarkierungssystem, Fabr. Markator, Typ MW5/ZE 501, Linear-Handlingsystem, Positioniereinrichtung, Übergabestation, Schallschutzkabine, Schaltschrankanlage
- 878 **1 Gefahrstoffschrank / hazardous material cabinet**, Fabr. Düperthal, 2-türig, Abm. 1.500 x 1.800 mm, Gefahrstofftyp FWF 20
- 879 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DT 13 P, Doppelschleifbock, Fabr. AEG, Typ DSM 150, auf Leichtbautisch, fahrbar
- 880 **1 Werkbank / work bench**, 3 Vollauszüge, Schraubstock, BB 125 mm, Hebelpresse
- 881 **1 Elektro-Scherenhubwagen / electric scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Typ HL 10 E, Bj. 2001, Ser.-Nr. FB02000, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 882 **1 Hubwagen / fork lift**, Fabr. Steinbock, Bj. 1970, Tragfähigkeit 1.250 kg, kurze Gabeln
- 883 **1 Tischwaage / balance**, Fabr. Bizerba, Wiegebereich 0,5 g - 32 kg, digitale Anzeige
- 884 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Hahn & Kolb, 6 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 885 **1 Unwuchtmessgerät / imbalance testing machine**, Fabr. Hoffmann, Typ EJ 00, Ser.-Nr. 06/174935, Tischbohrmaschine, Fabr. AEG, Typ DTP 4/6
- 886 **1 Paternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ Megamat 110-30/250, Bj. 1974, Ser.-Nr. 1044, Nutzlast 320 kg/Fach, Abm. 3.000 x 5.000 mm
- 887 **1 Lagerpaternoster / paternoster**, Fabr. Mengele, Typ Megamat, Nutzlast 320 kg/Fach, Abm. 3.000 x 5.000 mm
- 888 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 889 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 890 **1 Werkzeugwagen / tool trolley**, Fabr. Stahlwille, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge
- 892 **1 Unwuchtaststation / imbalance scanning station**, Fabr. Height Check, digitale Anzeige, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: div. Einspannvorrichtungen
- 894 **1 Drehbank / lathe**, Fabr. Meiser, Typ Univertor 15, Bj. 1963, Ser.-Nr. 15049137, Druckspannkopf, Absaugung, Fabr. Lufttechnik, Typ VSK 80/2,8, Bj. 1999, Ser.-Nr. 0062
- 895 **1 Tampo Print-Presse / Tampo print press**, Fabr. TT 50/31
- 896 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Typ WH 20, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 897 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 898 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 899 **1 hydraulische Hebevorrichtung / hydraulic elevating mechanism**, Fabr. Langbert, Typ VGS 25-202, Ser.-Nr. 4419/47, Masthöhe 2.500 mm, Hubkraft 150 kg
- 900 **1 Tischbohrmaschine / bench drilling machine**, Fabr. AEG, Typ DTBM 13 P
- 901 **1 Scherenhubwagen / scissor lift trolley**, Fabr. Habeko, Typ TE 150, Ser.-Nr. 0315, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln
- 902 **1 Deichsel-Stapler / pole forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EJC 12.5 G, Bj. 1988, Ser.-Nr. 731319703, Tragfähigkeit 1.250 kg
- 903 **1 Gabelhubwagen / pallet truck**, Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.000 kg, kurze Gabeln

Werkzeugausgabe

- 904 **3 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Grenzlehndorne, unterschiedl. Abm., Feilen, Locheisen, Karteikastenschrank, 6 Auszüge
- 905 **5 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Grenzlehndorne, unterschiedl. Abm., Bohrer, Rachenlehren u.a.m.
- 906 **5 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Spiralbohrer, Drehmeißel, Messerstähle, Klemmhalter u.a.m.
- 907 **10 Schränke / cabinets**, 5x Schiebetürenverschluss, 5x Holzauszüge, Inhalt: Schleifpoliersteine, Schraubenzieher, Handschuhe, Gehörschutz, DIN- u. Normteile, Fräser, Meißel, Zangen, Wickelelektroden u.a.m.
- 908 **7 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Gewindebohrer, Gabelschlüssel, Ringschlüssel, Zangen, Zentrierbohrer, Grenzlehndorne, Gewindelehren
- 909 **6 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Grenzlehndorne, Durchschläge, Zapfensenkler, Reibahlen u.a.m.
- 910 **6 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Abwäzfräser, Sonderfräser, Keilwellenfräser, Reibahlen, Spannzangen
- 911 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, Inhalt: Düsendorne, Einstellringe, Prüfringe
- 912 **6 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Messuhren, Rondor-Diamant-Kreisel, Gewinderollen, Scheibenfräser, Körnerspitzen u.a.m.
- 913 **3 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: div. Fräser
- 914 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, 12 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, Drehmeißel f. Gilde-meister-Maschinen
- 915 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, 16 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Klemmhalter, Bohrstanzen, unterschiedl. Ausführungen
- 916 **4 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Klemmhalter, Spiralbohrer, Drehmeißel, Stahlhalter, Kleinteile

- 918 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, Inhalt: div. Bohrer
- 919 **1 Metallregal / metal rack**, Inhalt: Drehstähle f. Gildemeister-Maschinen, teilw. ungeschliffen
- 920 **2 Entmagnetisierplatten / demagnetisation plates**, Abm. 150 x 150 mm
- 921 **1 Teleskopschubladenschrank / telescope drawer cabinet**, 6 Auszüge, Inhalt: Zentrierspitzen, Ösen, Spannzangen, Drehdorne, Maschinenzubehör
- 922 **1 optisches Einstellgerät / optical tap**, Fabr. Wego, 1 Posten Spannzangen
- 923 **1 Granitmessplatte / granite stone measuring plate**, Abm. 300 x 300 mm, Höhenreißer, 500 mm
- 924 **2 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, Inhalt: div. Handschuhe, Arbeitsbekleidung, 2 Schreibtische, Ablagetisch, 2 Bürodrehstühle

Werkzeugausgabe/Empore

- 925 **3 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, je 2 Schiebetüren, Teleskopschubladenschrank, Inhalt: Luftschrauber, unterschiedl. Ausführungen, Zubehör f. Schraubautomaten, Verbrauchsmaterialien
- 926 **7 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Gewinderollen, Werkzeugaufnahmen, Bohrstangen
- 927 **5 Teleskopschubladenschränke / telescope drawer cabinets**, Inhalt: Spiralbohrer, Körnerspitzen
- 928 **6 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, je 2 Schiebetüren, Teleskopschubladenschrank, Inhalt: Spannhülsen f. Gildemeister-Maschinen, unterschiedl. Ausführungen
- 929 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock, Alutrittleiter, 3-stufig
- 930 **8 Stahlblechschränke / steel panel cabinets**, ca. 30 lfm. Metallregal, H 2.000 mm, Inhalt: Schleifscheiben, Vorrichtungen, Maschinenzubehör

Keller/Montagelager

- 931 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Steinbock, kurze Gabeln
- 932 **ca. 8 Schraubenzuführautomaten / approximately 8 feeder**, Fabr. Weber, Hochspannungsprüftische, Rollenbahn, 4 Hydraulikpressen, Schwenkarme f. Druckluftwerkzeuge, 3 Dornpressen

Elektrolager

- 933 **1 Posten Elektrokabel / lot electric cables**, 2 Abrollböcke, 2 Hubwinden, div. Leuchtstofflampen

Lagerraum

- 934 **4 Elektro-Scherenhubtische / electric scissor lifting tables**, Tragfähigkeit max. 800 kg, Gitterboxheber, Fabr. Schmidt
- 935 **9 Montagestationen/Hydraulikpressen / assembling stations/hydraulic presses**, div. Transportmittel, Hubwagen

Schlosserlager

- 936 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**
- 937 **100 lfm. Metallregal / metal rack**, Inhalt: Maschinenersatzteile wie Motoren, Elektrokabel, Schaltschränke
- 938 **1 Magnetbohrmaschine / magnet drilling machine**, Fabr. AEG

- 939 **8 Hubwinden / cable winches**, Fabr. Pfaff, Tragfähigkeit je ca. 5.000 kg

Regalanlage

- 940 **1 Horizontal-Umlauf-/Verschieberegalanlage / horizontal pallet rack**, Fabr. Haus Herr, Bj. 1977, Ser.-Nr. F763/128270, 36 Plattformen/Regale, verschiebbar, Abm. je 3.000 x 5.000, 2 Entnahmebühnen
- 941 **1 Handgabelhubwagen / hand pallet truck**, Fabr. Jungheinrich, Typ AWW 22-4, Bj. 2003, Ser.-Nr. 032901, integrierte Waage
- 942 **1 Digitalplattformwaage / digital scale**, Fabr. Bizerba, max. 61 kg, Abm. 300 x 400 mm
- 943 **1 Digitalwaage / digital scale**, Fabr. Rhewa, Typ 937, max. 30 kg
- 944 **ca. 100 lfm. Metallregale / metal rack**, H ca. 3.000 mm
- 945 **ca. 100 lfm. Palettenregale / pallet rack**, H 3.000 mm
- 946 **ca. 300 lfm. Metallregale / metal rack**, H 3.000 mm

Lagerraum

- 947 **20 lfm. Metallregal / metal rack**, Inhalt: Maschinenersatzteile wie Pneumatikzubehör, Schraubautomaten, Fabr. Weber, Hydraulikpressen, Pneumatikzylinder, Zubehör

Gebäude Feuerwehr/Pottingeraum

- 948 **1 Gefahrstoffschränk / cabinet for dangerous substance**, Fabr. Düperthal, Typ FWF 20, 1-tütig, Abm. 500 x 1.900 mm
- 949 **3 Wärmeschränke/Backöfen / baking oven**, Fabr. AEW, max. 200 °C, 2 Ablagetische

Feuerwehr

- 950 **1 Feuerwehrfahrzeug / fire truck**, Fabr. Mercedes Benz, aml. Kennz. WN-NX 79, Fahrzeugaufbau, Fabr. Gebr. Bachert, Typ LF 8-TS 14.530, Ser.-Nr. 112/68, Einbaupumpe, Fabr. Gebr. Bachert, Typ FP 8/814420, Förderstrom 800 l/Min., separate Tragkraftspritze, Fabr. Klöckner-Humboldt-Deutz, Typ TS 8/8, Prüf-Nr. 202M/66, Ausrüstung, 6 Saugschläuche, Steckleiter, div. Spritzen, 4 Atemgeräte, 4 Selbstretter
- 951 **14 Schutzausrüstungen / protective equipment**, best. aus: Jacken, Helme, Stiefel, div. Größen
- 952 **1 Elektrokarren / electric trolley**, Fabr. Pefra, Bj. 1987, Ser.-Nr. 14235, zul. GG 1.265 kg, Geschwindigkeit max. 12 km/h
- 953 **1 Elektrostapler / electric forklift**, Fabr. Jungheinrich, Typ EFGD 12.5, Bj. 1988, Ser.-Nr. 757449607
- 954 **1 Krantraverse / lifting beam**, Fabr. Liftcat, L/B 5.000 x 3.000 mm, Tragfähigkeit 125 kg
- 955 **1 Posten Schwerlastregal / heavy duty rack**, Abm. 3.000 x 1.300 mm, 2 Ebenen, Rollentnahmefächer, ca. 138 lfm., Fachlast 2.000 kg, Feldlast 4.000 kg
- 956 **ca. 80 lfm. Schwerlastregal / heavy duty rack**, Abm. 3.000 x 800 mm, Fachlast 1.000 kg, Feldlast 2.000 kg

Versteigerungs-/Verkaufsbedingungen

Die nachfolgend abgedruckten Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen regeln die rechtlichen Verhältnisse zwischen der Angermann & Lüders GmbH & Co. KG (nachfolgend auch der „**Versteigerer**“), dem Einlieferer der zu verkaufenden Waren (nachfolgend auch der oder die „**Verkäufer**“) sowie den Personen, die in der Versteigerung Gebote für die jeweiligen Waren abgeben (nachfolgend auch der oder die „**Bieter**“ bzw. ggf. der oder die „**Ersteigerer**“).

1. Die Versteigerung erfolgt namens und für Rechnung des Verkäufers.
2. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, nur solche Personen durch Aushändigung einer Bieterkarte zur Versteigerung als Bieter zuzulassen, die ihm gegen Aushändigung der Bieterkarte einen Geldbetrag von bis zu EUR 1.000,00 als Kautions- oder – nach Wahl des Versteigerers – Ausweispapiere (z.B. Personalausweis, Reisepass, Führerschein etc.) als Pfand übergeben. Der Versteigerer ist im Anschluss an die Versteigerung berechtigt, die Kautions- bzw. den Pfandgegenstand einzubehalten, soweit ihm Forderungen gegen den Bieter aus oder im Zusammenhang mit der Versteigerung zustehen. Stehen dem Versteigerer aus und im Zusammenhang mit der Versteigerung keine Forderungen gegen den Bieter zu, wird der Versteigerer dem Bieter die Kautions- erstatten bzw. den Pfandgegenstand herausgeben.
3. a.) Alle zum Verkauf stehenden Gegenstände sind gebraucht und weisen teilweise erhebliche Gebrauchsspuren auf. Es besteht Gelegenheit, die Gegenstände fachkundig zu untersuchen. Die Gegenstände werden in dem Zustand verkauft, wie sie – auch unter Hinzuziehung einer fachkundigen Person – besichtigt wurden oder hätten besichtigt werden können. Der Verkäufer ist nicht verpflichtet, die Gegenstände frei von Sachmängeln zu verschaffen; eine bestimmte Beschaffenheit ist nicht vereinbart. Der Verkäufer übernimmt keine Garantie. Eine Haftung für Sachmängel jeder Art ist – so nicht arglistige Täuschung vorliegt - ausgeschlossen. Dem Ersteigerer stehen – so nicht arglistige Täuschung vorliegt – die Rechte aus den §§ 437 ff BGB nicht zu.
b.) Katalogangaben, wie z.B. technische Daten, Maße, Baujahre oder Mengenangaben sind unverbindlich. Der Verkäufer steht für die Richtigkeit der Katalogangaben nicht ein.
4. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende, wenn nach dreimaligem Ausruf kein höheres Angebot erfolgt. Wenn zwei oder mehrere Personen zugleich ein und dasselbe Gebot abgeben und die Aufforderung zur Abgabe eines weiteren Gebotes erfolglos bleibt, so entscheidet das Los. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Versteigerer fest.
5. Der Versteigerer hat das Recht, die im Auktionskatalog festgesetzte Reihenfolge zu ändern, Nummern zu trennen, zusammenzufassen oder zurückzuziehen, den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen oder Gebote, die als zu niedrig angesehen werden, zurückzuweisen. Wird ein Zuschlag unter Vorbehalt erteilt, so verbindet sich damit noch kein Recht auf den Erwerb des Gegenstandes. Der Bieter bleibt für 48 Stunden oder für einen entsprechend beiderseitig vereinbarten Zeitraum vom Zeitpunkt des Aufrufs an sein Gebot gebunden.
6. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder Zweifel über den Zuschlag bestehen, gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Versteigerers, der sich die an der Versteigerung beteiligten Bieter durch Teilnahme an der Versteigerung unterwerfen. Der Versteigerer kann ggf. den Zuschlag aufheben und den Gegenstand neu ausbieten.
7. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme des ersteigerten Gegenstands und zur Zahlung des Kaufpreises an den Versteigerer. Mit der Erteilung des Zuschlages gehen Besitz und Gefahr unmittelbar auf den Ersteigerer über. Das Eigentum wird erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises an den Ersteigerer übertragen.
8. Ein Bieter, der für einen Auftraggeber kauft, haftet neben diesem ebenfalls als Selbstschuldner.
9. Die vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlende Provision beträgt 18 % des Höchstgebotes. Das Höchstgebot bzw. der Kaufpreis einerseits und die Provision andererseits verstehen sich jeweils zusätzlich gesetzlicher Mehrwertsteuer. Kaufpreiszahlung, Provision und gesetzliche Mehrwertsteuer (gemeinsam nachfolgend auch die „Zahlungsverpflichtung“) sind am Tag des Zuschlages zur Zahlung an den Versteigerer fällig. Die Zahlung hat in bar oder mittels bankbestätigter Schecks (nach Absprache auch mittels einfachen Verrechnungsschecks) zu erfolgen, wobei die Bankbestätigung bankübliche Vorbehalte nicht enthalten darf. Die Beurteilung, ob eine Bankbestätigung diesen Anforderungen genügt, obliegt dem Versteigerer nach seinem freien Ermessen. Bei Zahlung mittels Schecks kann der Versteigerer verlangen, dass die Demontage sowie der Abtransport des ersteigerten Gegenstands erst nach Wertstellung des Scheckbetrages auf dem Konto des Versteigerers erfolgen darf. Leistet der Käufer die Zahlung mittels bankbestätigter Schecks, so kann der Versteigerer die Freigabe zur Abholung der Kaufsache sofort erteilen. Ist bei Ersteigerern aus dem Ausland eine vollständige Bezahlung vor Ort nicht möglich, kann der Versteigerer nach seinem freien Ermessen eine Anzahlung in Höhe von mindestens 20 % der Summe geleistet werden. Die Restzahlung hat in einem solchen Fall umgehend per Überweisung zu erfolgen.
10. Ersteigerer aus Staaten, die nicht der EU angehören, haben die MwSt. zunächst als Kautions- an den Versteigerer zu zahlen. Nach Vorliegen der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrnachweise wird die Mehrwertsteuer zurückerstattet. Verkäufe an Bieter aus EU-Staaten können nur nach Vorliegen der amtlich beglaubigten USt.-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei erfolgen.
11. Die am Versteigerungstag und im Nachverkauf ausgestellten Rechnungen werden unter dem Vorbehalt der besonderen Nachprüfung und eventuellen Berichtigung erteilt. Irrtum bleibt vorbehalten.
12. Verweigert der Ersteigerer die Abnahme der ersteigerten Gegenstände oder Ausgleich der Zahlungsverpflichtung oder gerät er mit dem Ausgleich der Zahlungsverpflichtung in Verzug, so ist die Zahlungsverpflichtung von dem Tage des Zugangs der Verweigerungserklärung bzw. von dem Tage des Verzugesintritts an mit 8 % über dem Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank (vgl. § 247 Abs. 1 S. 3 BGB) zu verzinsen und zwar auch dann, wenn Schecks gegeben oder angenommen worden sind. In allen Fällen kann der Versteigerer wahlweise Erfüllung der Pflichten des Ersteigerers aus dem Kaufvertrag oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangen. Er kann die ersteigerten Gegenstände auch auf Kosten und Risiko des Ersteigerers demontieren und einlagern.
13. Verweigert der Ersteigerer dem Versteigerer oder dem Verkäufer gegenüber die Zahlung des Kaufpreises endgültig und ernsthaft, so kann der Versteigerer den ersteigerten Gegenstand erneut versteigern. Dasselbe gilt, wenn der Ersteigerer seine Zahlungsverpflichtung binnen einer Frist von 5 Bankarbeitstagen (Frankfurt/Main) nach Zugang einer nach Fälligkeit der Zahlungsverpflichtung abgesandten schriftlichen Mahnung seine Zahlungsverpflichtung ganz oder teilweise nicht erfüllt. Zu einem weiteren Gebot wird der erste Ersteigerer bei einer erneuten Versteigerung nicht zugelassen, für den Mindererlös bleibt er haftbar, auf einen Mehrerlös hat er keinen Anspruch. Aufrechnungen sind ausgeschlossen, soweit nicht mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen aufgerechnet wird.
14. Abtransport und Demontage der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Ersteigerers. Der Ersteigerer haftet für Beschädigungen, die bei der Demontage oder beim Transport am Eigentum der Verkäuferin entstehen. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, Versteigerungsobjekte, deren Demontage Schäden an Immobilien und/oder anderen Gegenständen Dritter verursachen können, mit Kautions- zu belegen.
15. Das Betreten des Geländes des Verkäufers zum Zwecke der Besichtigung oder der Teilnahme am Versteigerungstermin erfolgt auf eigene Gefahr.
a.) Für alle Unternehmer im Sinne des § 14 Abs. 1 BGB sowie alle juristischen Personen gilt: Der Versteigerer haftet – gleich aus welchem Rechtsgrund – nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Dies gilt nicht bei Verletzung derjenigen Vertragspflichten durch den Versteigerer, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf (Kardinalpflichten). Im Falle von grober Fahrlässigkeit sowie der fahrlässigen Verletzung von Kardinalpflichten ist die Haftung auf den typischerweise vorhersehbaren Schaden begrenzt.
b.) Für alle Verbraucher im Sinne des § 13 BGB gilt Ziffer 13 a entsprechend mit der Maßgabe, dass die Haftung des Versteigerers bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit nicht ausgeschlossen oder begrenzt ist.
16. Für alle zum Verkauf gestellten Objekte, welche ohne vorherige Besichtigung, nach der Versteigerung oder im Freiverkauf erworben werden, gelten ebenfalls die vorstehenden Bedingungen.
17. Als vereinbarter Erfüllungsort und zwingender Gerichtsstand gilt die Freie und Hansestadt Hamburg.

Abholung: Abtransport muss bis **Freitag, 22. Juli 2011** erfolgen.

Abholzeiten: **Montag - Donnerstag**, von 8.00 – 17.00 Uhr, **Freitag**, von 8.00 – 13.00 Uhr

Collection: *Machines have to be collected until **Friday, 22nd of July 2011** latest.*

Business hours: ***Monday - Thursday** from 8.00 a.m. – 5.00 p.m., **Friday** from 8.00 a.m. – 1.00 p.m.*

Terms of Auction / Sale

The terms and conditions for auctions and sales set out below shall govern the legal relationships between Angermann & Lüders GmbH & Co. KG (also referred to hereafter as the „**Auctioneer**“), the supplier of the goods to be sold (also referred to hereafter as the „**Seller(s)**“) and the persons submitting bids for the relevant goods in the auction (also referred to hereafter as the „**Bidder(s)**“ or, as the case may be as the „**Highest Bidder(s)**“).

1. The auction takes place in the name of and for the account of the Seller.
2. The Auctioneer reserves the right only to admit to the auction as a bidder through the issue of a bid card such persons as have, in return for this bid card, paid an amount of up to EURO 1,000.00 as a deposit or – at the Auctioneer's option – have deposited identity papers (e.g. identity card, passport, driving licence etc.) as surety. The Auctioneer is entitled to withhold the deposit or the pledged article at the end of the auction should he be entitled to receivables from the Bidder as a result of or in connection with the auction. Should the Auctioneer not be entitled to any receivables from the Bidder as a result of and in connection with the auction, he shall refund the deposit to the Bidder or return the article pledged.
3. a.) All objects offered for sale are used and in some cases show considerable signs of use. The opportunity exists to have the objects examined by an expert. The objects will be sold in the condition in which they are examined or could have been examined, also using the services of an expert. The Seller is not obliged to provide the objects free of defects of quality; no particular characteristics are agreed. The Seller does not assume any guarantee. Unless malicious deception is involved, liability for any kind of defect of quality is excluded. Unless malicious deception is involved, the Highest Bidder is not entitled to the rights provided for in §§ 437 ff of the German Civil Code („BGB“).
b.) Information given in catalogues, such as for example technical data, measurements, year of production, or quantities are not binding. The Seller does not warrant the correctness of information given in the catalogue.
4. The highest bid offered will be accepted, should no higher offers have been received after higher offers have been called for on three occasions. Should two or more persons make one and the same offer simultaneously and the call for further offers is not heeded, the Highest Bidder shall be chosen by lot. Necessary minimum bids will be established by the Auctioneer.
5. The Auctioneer has the right to change the order in which items appear in the auction catalogue, to separate, combine or withdraw numbers, to grant acceptance of a bid subject to reservation or to decline offers which are regarded as too low. Should a bid be accepted subject to reservation, this shall not entail the right to acquire the object. The bidder remains bound by his offer for a period of 48 hours or for a mutually agreed period of time from the time that he made his bid.
6. Should doubts exist on the validity of the highest offer, in particular should the highest bidder not allow his bid to stand or should doubt exist on the bid accepted, the Auctioneer's decision alone shall be binding, to which decision the bidders taking part in the auction subject themselves by their participation in the auction. The Auctioneer may annul the acceptance of a bid and open the object to renewed bidding.
7. Acceptance of a bid commits the Bidder to accept the object auctioned and to pay the purchase price to the Auctioneer. Possession and risk pass directly to the Highest Bidder with the acceptance of the bid. Title will not be transferred to the Highest Bidder until the purchase price has been paid in full.
8. A Bidder who purchases on behalf of a client is liable as principle debtor in addition to his client.
9. A commission of 18% of the highest bid is payable by the Highest Bidder to the Auctioneer. The highest bid or purchase price on the one hand and the commission on the other shall be understood as subject to the addition of VAT at the rate currently applicable. The payment of the purchase price, commission and the VAT due (collectively referred to hereafter as the „**Payment Obligation**“) are payable to the Auctioneer on the day that the highest bid is accepted. The payment shall be made in cash or by a cheque confirmed by a bank (also by a simple clearance cheque, if this is agreed beforehand), whereby the bank's confirmation may not include the bank's

customary reservations. The decision as to whether or not the bank's confirmation complies with these requirements is at the absolute discretion of the Auctioneer. In the event of payment by cheque, the Auctioneer may require that the object successfully bid for may not be dismantled and taken away until value for the full amount of the cheque has been received on the Auctioneer's bank account. The Auctioneer may approve the immediate transport of the object purchased should the purchaser pay by a cheque confirmed by a bank. Should Highest Bidders from abroad be unable to pay the whole amount locally, the Auctioneer may at his absolute discretion demand a payment on account equal to at least 20 % of the amount due. In such a case the rest of the payment shall be made immediately by credit transfer.

10. Highest Bidders from countries which do not belong to the EU are required to pay the VAT initially to the Auctioneer as a deposit. The VAT will be refunded after presentation of properly stamped original documents documenting that the export has taken place. Sales to Bidders from countries within the EU may only be relieved of VAT on presentation of the officially authenticated VAT Identification Number.
11. Invoices issued on the day of the auction and after the sale will be issued subject to special subsequent examination and possible correction. Errors excepted.
12. Should the Highest Bidder refuse to accept the goods successfully bid for or refuse to honour the payment obligation or be in arrears with this payment, the payment obligation shall be subject to interest from the day on which the refusal to pay is made or from the day that payment becomes overdue at the rate of 8% above the base rate of the European Central bank (see § 247 section 1 page 3 of the German Civil Code), even when cheques have been issued or accepted. In any event the Auctioneer may at his option demand either the fulfilment of the Highest Bidder's obligations according to the purchase contract or compensation on account of non-fulfilment. He may dismantle and store the objects bid for at the Highest Bidder's expense and risk.
13. Should the Highest Bidder finally and seriously refuse payment of the purchase price to the Auctioneer or the Seller, the Auctioneer may submit the object successfully bid for auction again. The same shall apply should the Highest Bidder wholly or partially fail to fulfil his payment obligation within a period of five bank working days (Frankfurt/Main) after having received a written reminder sent off after the due date of the payment. The initial Highest Bidder shall not be permitted to enter a bid at a new auction and shall remain liable for any reduction in the price realised and shall have no claim to a higher price. Netting of claims is excluded, unless the netted claims are undisputed or have been established in law.
14. Transportation and dismantling of the objects successfully bid for occur at the Highest Bidder's expense and risk. The Highest Bidder is liable for damage incurred to the Seller's property in dismantling or transporting the goods. The Auctioneer reserves the right to levy deposits on objects auctioned, the dismantling or transportation of which may cause damage to the buildings and/or to other property of third parties.
15. Access to the Seller's land for the purpose of examining the goods or participating at an auction shall occur at the visitor's own risk.
a.) The following shall apply to all entrepreneurs within the meaning of § 14 section 1 of the German Civil Code and all legal entities: the Auctioneer is liable - irrespective of the legal justification – only in cases of intent and gross negligence. This shall not apply in the event of infringement by the Auctioneer of those contractual obligations the fulfilment of which makes possible the proper performance of the contract and on whose compliance the contractual partner regularly relies and may rely (essential obligations). Liability in the case of gross negligence and the infringement through negligence of essential contractual obligations shall be limited to typical and foreseeable damage.
b.) Section 13 a shall apply as appropriate to all consumers within the meaning of § 13 of the Civil Code, subject to the proviso that the Auctioneer's liability in cases of injury to life, limb and health is neither excluded nor limited.
16. The above conditions shall also apply to all goods offered for sale which are purchased without prior inspection after the auction or sold by private treaty.
17. The agreed place of fulfilment and mandatory legal venue is the Free and Hanseatic City of Hamburg.

SCHECKBESTÄTIGUNG / CHECK GUARANTEE

Nur gültig für die Versteigerung der Firma AEG Electric Tools GmbH am Donnerstag, 07. Juli 2011 in Winnenden.

Only valid for the auction of the company AEG Electric Tools GmbH, on Thursday, 7th of July 2011 in Winnenden / Germany.

Hiermit bestätigt die unterzeichnende Bank unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den unten bezeichneten

Renouncing common bank clauses, the signing bank confirms with this check guarantee to cash the below

Scheck zugunsten Angermann & Lüders GmbH & Co. KG bis zu einem Betrag von

mentioned check in favor of Angermann & Lüders GmbH & Co. KG up to an amount of max. € _____

bei Vorlage innerhalb der gesetzlichen Frist einzulösen.

upon presentation with the legal period.

Konto-Inhaber _____
Account Holder

Ort, Datum _____
City, Date

Konto-Nummer / Account Number _____

Scheck-Nummer / Check Number _____

Unterschriftsprobe _____
Specimen Signature

Unterschrift/Stempel der Bank / Signature/Bank Stamp



Angermann & Lüders
GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0
F (49) 040 35 50 59 - 100

info@netbid.com
www.netbid.com